
Guia de usuario

Alicate de crimpagem X100

Ferramenta de crimpagem para linhas de mangueira de baixa pressão



Conteúdo

Declaração CE de conformidade para máquinas	2
Introdução	3
Descrição das funções	4
Instruções para transporte seguro	4
Instalação	4
Garantia	6
Partes separadas	7
Instruções de crimpagem:	8



Declaração CE de conformidade para máquinas

De acordo com a Diretiva de Máquinas da CE 2006/42 / EC, o Apêndice IIA

Declaramos que a máquina descrita neste documento está em conformidade com os requisitos básicos relevantes de segurança e saúde da Diretiva de Máquinas da CE (Comunidade Européia) por seu design e construção na versão atualmente comercializada por nós. Esta declaração será nula e sem efeito, caso sejam feitas alterações na máquina sem nossa aprovação expressa.

Tipo de máquina	Ferramenta de crimpagem de mangueira de baixa pressão
Número da máquina	X100
Ano de fabricação	2016

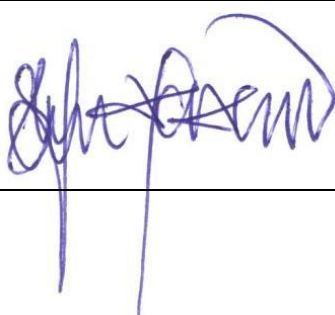
Diretivas da CE aplicáveis:

2006/42 / CE

Diretiva de Máquinas da CE

Normas harmonizadas aplicáveis, em especial:

DIN EN ISO 12100 to Segurança de máquinas, dispositivos e equipamentos 1.2

Janeiro 2016	MOULDPRO APS BALTORPBAKKEN10 DK-2750 BALLERUP DINAMARCA TEL: +457020 3131 CORREIO: SALES@MOULDPRO.COM
	



Introdução

Este manual de instruções contém todas as instruções necessárias para o uso, operação e manutenção adequados desta ferramenta de crimpagem e para a aquisição de peças de reposição. Por favor, leia estas instruções de operação cuidadosamente antes de usar o equipamento. Ao fazer isso, você evitará problemas com a unidade e evitará danos que podem ser causados por operação incorreta.

O fabricante não será responsável por danos causados pelo não cumprimento das instruções de operação.

A operação da ferramenta de crimpagem pode ser perigosa. Portanto, é importante que apenas pessoal treinado e experiente possa operar. Pessoas com menos de 18 anos não podem usá-lo. No entanto, é permitido permitir que pessoas acima de 16 anos trabalhem com a ferramenta se for necessário alcançar os objetivos de treinamento e se houver supervisão de uma pessoa qualificada.

Notas sobre caracteres e símbolos

Nas instruções de operação, os seguintes termos e símbolos são usados para informações particularmente importantes.

O texto associado descreve riscos ou perigos, as possibilidades de prevenção desses riscos e as consequências do não cumprimento das normas de segurança.



Cuidado!

Este é um aviso sobre uma possível situação de risco que pode levar a ferimentos de gravidade leve ou média, além de danos materiais se as instruções de segurança associadas não forem seguidas.



Nota!

Esta é uma referência a informações úteis para um manuseio seguro e adequado.

O prensador de mangueira de baixa pressão X100 é um dispositivo robusto e fácil de usar para a produção de linhas de mangueira de baixa pressão.



Cuidado!

O uso inadequado ou descuidado pode resultar em ferimentos. ANTES DE OPERAR esta unidade, você deve ler e entender este manual de instruções. Mantenha este manual à mão. O manual deve ser mantido em um local seguro.



Descrição das funções

A ferramenta de crimpagem de mangueira de baixa pressão X100 é operada manualmente e não requer eletricidade ou ar comprimido para sua operação.

A pressão de trabalho é gerada pressionando a alavanca manual. A força necessária pode ser aplicada por qualquer pessoa de força média usando apenas uma mão.

Instruções para transporte seguro

Ao mover a unidade, é necessário observar os regulamentos de segurança relevantes no local de trabalho! Ao transportar a unidade, não ande para trás! Observe os regulamentos normais de prevenção de acidentes relacionados ao peso da unidade. Certifique-se de que a unidade não esteja sujeita a impactos de alta força de qualquer tipo: esses impactos podem causar danos às partes da unidade.

Instalação

O prensador de mangueira de baixa pressão X100 deve ser parafusado em uma base nivelada estável e fortemente construída.

Sempre verifique se você tem espaço suficiente para trabalhar e não está prejudicado ou em perigo pelo equipamento adjacente. Sempre deve haver boa iluminação no local de trabalho que atenda aos requisitos de quaisquer regras e regulamentos nacionais aplicáveis.



Cuidado!

Um local de trabalho bagunçado ou iluminação inadequada pode causar acidentes. Sempre mantenha sua área de trabalho limpa e verifique se há boa iluminação. Não deixe ferramentas ou outros objetos na área de trabalho imediata.

Não coloque a unidade muito perto da parede ou de outras máquinas ou objetos. A prensa de crimpagem X100 é fornecida pronta para uso.

Antes de usar, ele deve ser parafusado em uma bancada fixa ou em outra base adequada usando parafusos M8



Nota!

Antes de usar a unidade, verifique se ela não pode tombar durante o uso, ancorando-a firmemente na bancada ou na base

Sempre verifique se há iluminação adequada antes de trabalhar com a unidade.



Cuidado!

Risco de lesão!

Não interfira no funcionamento da impressora. Nunca permita que duas pessoas trabalhem na máquina simultaneamente.

Cuidado com o excesso de material que cai da impressora. O material em queda pode ferir seus pés. Não deixe ferramentas ou outros objetos na área de trabalho imediata.

A mangueira pré-montada pode ser carregada nas garras de crimpagem abertas pelo lado esquerdo ou direito.

O movimento descendente da alavanca manual aperta a manga uniformemente, com uma vedação firme.

Durante a operação, verifique se as garras de crimpagem estão posicionadas corretamente na luva. Somente dessa maneira é possível garantir que a superfície de contato seja ótima. Siga as especificações do fabricante dos acessórios.

O princípio de design da prensa elimina a possibilidade de pressão excessiva na prensa que pode arruinar a mangueira.

O crimpador vem de fábrica com dois conjuntos de garras de crimpagem: uma para mangueiras de DN3-8; e um segundo para mangueiras de DN10-16.

A troca das garras de crimpagem é feita desapertando os 3 parafusos que prendem a tampa (não é necessário remover os parafusos). A tampa pode ser removida girando-a levemente.

Os mordentes podem ser facilmente removidos. Coloque o conjunto de substituição com os pinos nas garras de crimpagem nas ranhuras-guia do disco do came. Volte a colocar a tampa e aperte os três parafusos.

O interior da ferramenta não precisa ser lubrificado. Basta dar um pouco de spray de Teflon ao trocar as mandíbulas.



Garantia

Garantimos a unidade por 12 meses a partir da data de entrega:

Nós garantimos:

uma. que todos os materiais e mão de obra estão sem defeitos.

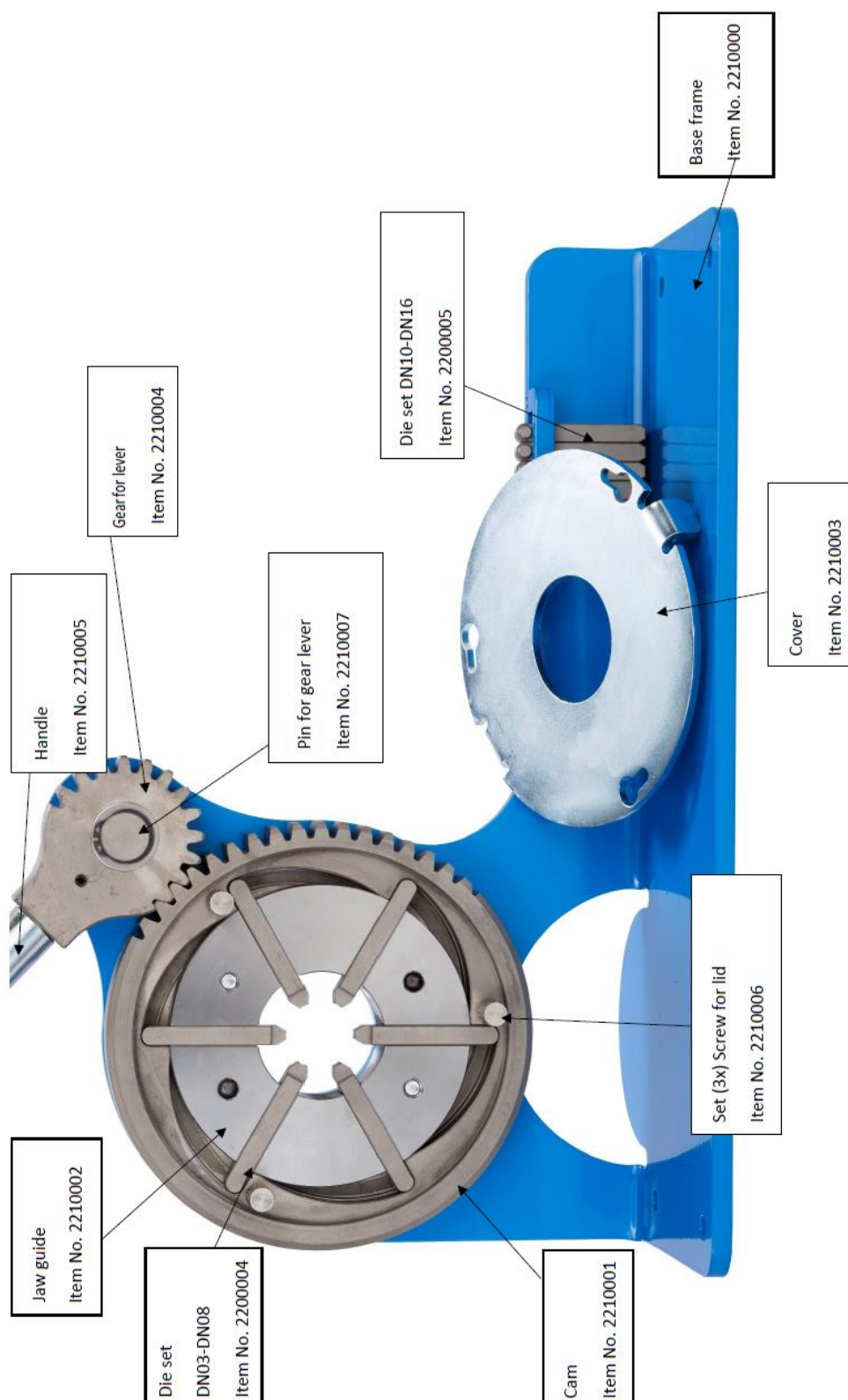
b. que a montagem da unidade é feita de acordo com padrões profissionais.

A garantia cobre o reparo da unidade ou de partes da unidade. As reclamações de garantia para substituição gratuita serão honradas apenas por peças com defeitos de materiais ou mão de obra. Todas as outras reivindicações são excluídas.

Danos causados por desgaste normal, danos por uso ou manuseio incorreto e alterações ou adições à unidade que não foram aprovadas pelo fabricante resultarão em perda da cobertura da garantia.

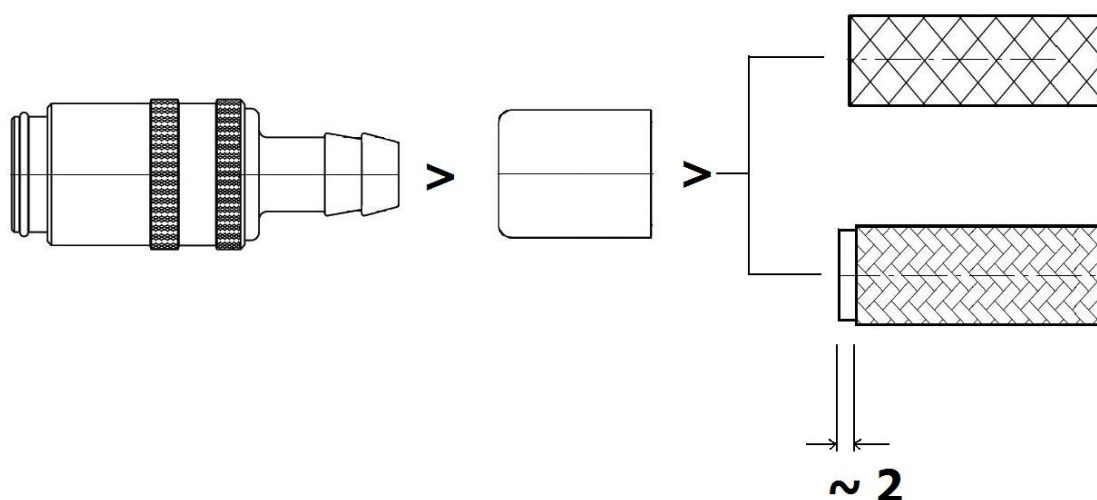
Partes separadas

Exemplo de pedido: X100-2200005 = Conjunto de matrizes DN10-DN16



Instruções de crimpagem:

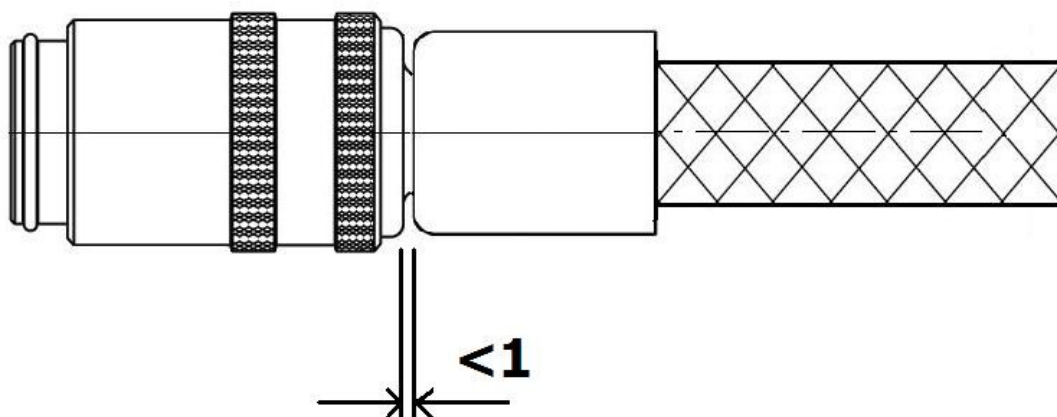
Figura 1



Pré-montagem da mangueira

- ☐ Corte a mangueira cuidadosamente no comprimento necessário.
- ☐ Se a mangueira trançada - remova a trança metálica por aprox. 2 mm (fig. 1)
- ☐ Monte o acoplamento, a manga de crimpagem e a mangueira de forma que a parte frontal da mangueira esteja apoiada firmemente na manga. *Observe que você deve sempre usar a manga de menor diâmetro, para obter o melhor resultado.*
- ☐ A distância da frente da luva ao corpo do acoplamento não deve exceder 1 milímetros. (Figura 2)

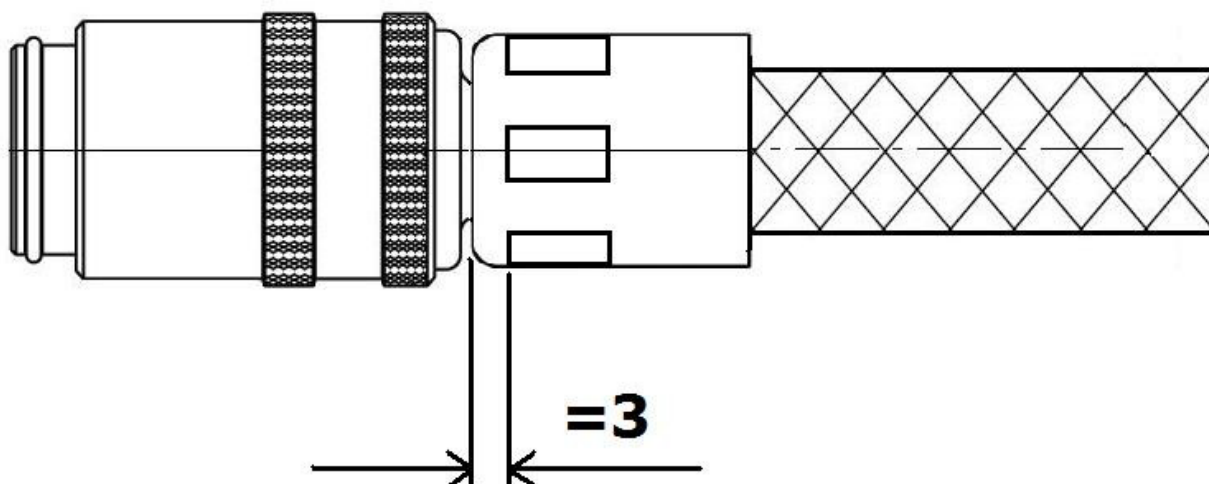
Figura 2



Montagem da mangueira

- ☐ Prenda a ferramenta de crimpagem ao solo sólido
- ☐ Insira a mangueira pré-montada na ferramenta de crimpagem.
- ☐ Feche as garras de crimpagem lentamente, puxando a alavanca manual. A garra da garra deve ter uma distância de 3 mm da face frontal da luva (fig. 3)
- ☐ Empurre a mangueira contra a manga de crimpagem.
- ☐ Puxe a alavanca manual e feche as garras de crimpagem até que a luva de crimpagem esteja firmemente prensada na mangueira.

Fig. 3





Cuidado!

Certifique-se de testar a pressão da mangueira montada antes de usar.

Log de alterações

Data da mudança	mudança	Versão
21-10-2019	Novo design	001
11/06/2019	Lista de peças de reposição	002