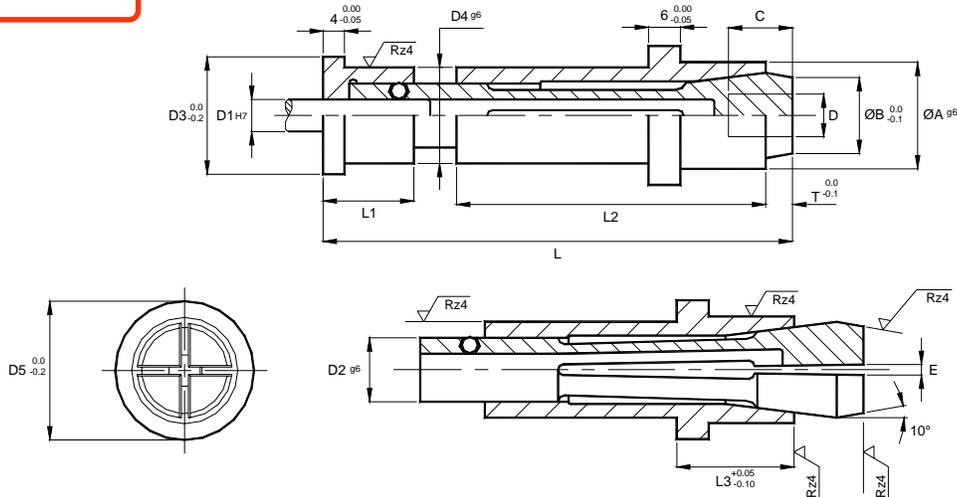


A15.CE

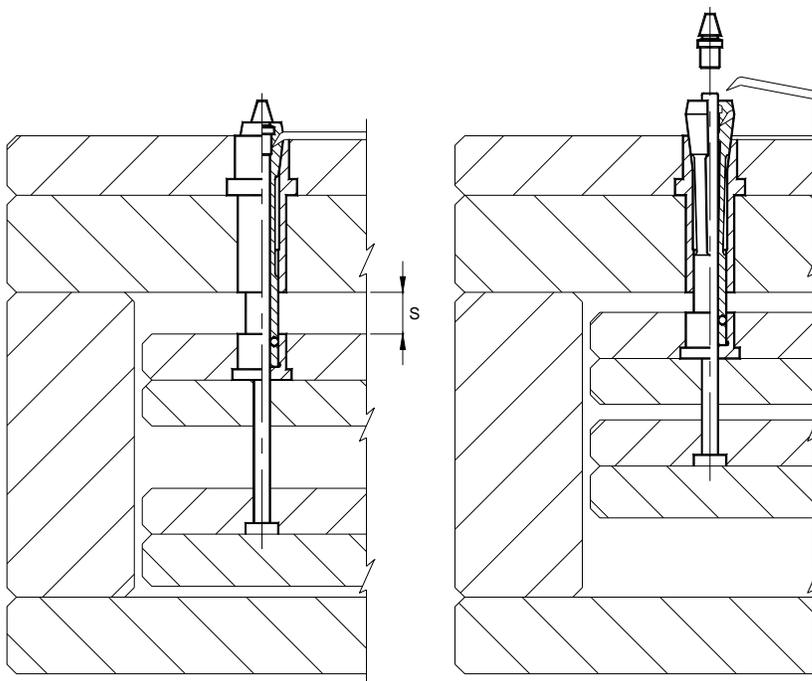


Pinça: 1.2101 Aço temperado - 57±2HRc

D1	S	L	D2	D3	L1	D4	L2	D5	L3	T	E	D	A	B	C	CÓDIGO
6	8	88	12	22	17	18	58	26	22	5	2,0	8	20	16	12	A15. CEC 20 16 12
8	10	123	16	29	20	24	83	36	27	10	2,5	14	30	24	22	A15. CEC 30 24 22
12	16	158	22	39	25	34	102	46	36	15	4,0	20	40	32	32	A15. CEC 40 32 32

OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a DMS tipo EC.

Medidas em milímetros



NOTAS:

Esta bucha retráctil foi projectada para melhorar a produção de peças com roscas externas e para possibilitar a moldagem de peças com sulcos ou rasgos exteriores sem qualquer saída.

Após a abertura do molde, é executado o 1º curso de extracção que promove a abertura da bucha. A peça moldada fica livre, podendo ser extraída normalmente pelo extractor actuado no 2º curso de extracção.

O corpo interior é fixado por esferas posicionadas pelo extractor montado no seu núcleo (recomenda-se cuidado na sua montagem).

As dimensões **C** e **D** definem a área de trabalho disponível.

MANUTENÇÃO:

Dada a natureza deste produto, é recomendada a verificação regular de indícios de desgaste ou fadiga e proceder à sua substituição se necessário.