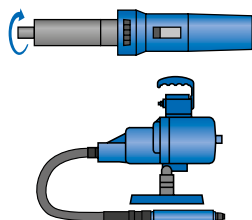




Informações gerais	3
O caminho mais rápido para a melhor ferramenta	4
Informações gerais sobre pontas montadas	6
Explicação da descrição	7
Extensões para aplicações especiais	8

Pontas montadas



Para aço e aço fundido

■ STEEL	9
■ STEEL EDGE	13

Para materiais difíceis de usar

■ TOUGH	22
---------	----

Para aço inoxidável (INOX)

■ INOX	26
■ INOX EDGE	28

Para metais não ferrosos macios

■ ALU	31
-------	----

Para ferro fundido cinzento e nodular

■ CAST	32
■ CAST EDGE	34

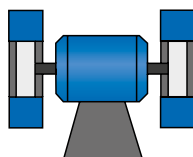
Para fundições

■ CAST EDGE	36
■ CAST STEEL	38

Para plásticos

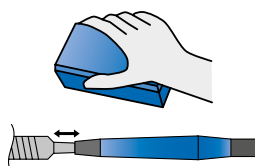
■ RUBBER	40
----------	----

Rebolos de bancada



■ Tipo UNIVERSAL	42
■ Tipo HSS	42
■ Tipo CARBIDE	43

Pedras de acabamento



■ Tipo UNIVERSAL	45
■ Tipo CARBIDE	45
■ Mandris	45

Dressadores manuais



■ Pedras de acabamento	46
■ Segmentos abrasivos	46
■ Dressadores diamantados	46

Suporte ao cliente PFERD

Se você tiver alguma dúvida sobre a otimização do seu trabalho de desbaste ou soluções para problemas de aplicação específicos, nossos representantes de vendas e consultores técnicos terão prazer em ajudar.

Entre em contato! Encontre nossos endereços de vendas em todo o mundo em:
www.pferd.com



TOOL-CENTER PFERD

No TOOL-CENTER, o ponto de venda da PFERD, você encontrará todas as informações importantes necessárias para selecionar a ferramenta mais adequada.

Seu revendedor local ou representante de vendas da PFERD terá o prazer em responder a quaisquer de suas perguntas.



Embalagem PFERD

As pontas montadas da PFERD são entregues em bolsas plásticas de proteção. A frente transparente da embalagem permite identificar imediatamente o formato, a cor e o grão das ferramentas. Os furos no padrão europeu significam que todos os pacotes podem ser exibidos no TOOL-CENTER PFERD. As pontas montadas CAST STEEL e CAST EDGE para as fundições são entregues separadamente na embalagem industrial robusta (IP).

As unidades de embalagem (PU) para as ferramentas individuais estão listadas nas tabelas de produtos. Os rótulos de embalagem contêm informações técnicas, a descrição, o código EAN e o número do item.



Qualidade PFERD

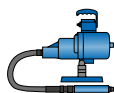
As pontas montadas, rebolos de bancada, bastões de dressar e pedras de acabamento da PFERD são desenvolvidos, fabricados e testados de acordo com rigorosos requisitos de qualidade.

Pesquisa e desenvolvimento, nossa própria máquina e construção de planta, além do teste contínuo e desenvolvimento adicional das normas de qualidade e segurança em nossos próprios laboratórios, todos garantem alta qualidade PFERD.

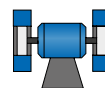
O gerenciamento de qualidade PFERD é certificado de acordo com a ISO 9001.



Esmerilhadeira reta



Eixo flexível



Esmerilhadeira de banco



Ferramenta de limagem manual



Aplicação manual



Encontre informações detalhadas e dados de solicitação para as pontas de acabamento fino Poliflex na seção de catálogo 4.



Encontre informações detalhadas e dados de solicitação para as pontas diamantadas na seção de catálogo 5.



Todas as ferramentas e mais informações:
www.pferd.com

Pontas montadas

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta



A PFERD oferece uma enorme gama de pontas montadas com ligas cerâmica e resinoides. Criadas para atender às necessidades individuais de aplicação de ferramentas de desbaste, esses produtos são fornecidos em uma ampla variedade de tipos de grãos, tamanhos de grãos, graus e formas de dureza. As pontas montadas são fabricadas em linhas de produção modernas com altos padrões de precisão e estabilidade dimensional, qualidade consistente e tolerâncias estritas. Para selecionar a ponta montada correta, o material, os principais campos de aplicação e os requisitos operacionais específicos devem ser levados em consideração.

Essa visão geral mostra quais tipos (abrasivos e ligas) são adequados para os diversos materiais e tarefas.

① Grupo de material

Os diversos grupos de materiais são codificados por cores e formam o ponto de partida para escolher a ponta montada mais apropriada.

② Aplicação

Depois do material, selecione a aplicação. Essa diferenciação é necessária para encontrar a ponta montada ideal e o tipo correto de liga. A liga da ponta montada, a dureza e a mistura de grãos têm um impacto decisivo no desempenho abrasivo, vida útil da ferramenta e agressividade das ferramentas:

① Grupo de material			Liga ▶
			③ Tipo de ponta montada ▶
			Abrasivo ▶
			Velocidade de corte recomendada ▶
			② Aplicação ▼
Aço, aço fundido	Aços de até 1.200 N/mm ² (até 38 HRC)	Aços para construção, aços de carbono, aços para ferramentas, aços não ligados, aços endurecidos, aços temperados	Uso geral na borda e na superfície Desbaste de superfície com alta taxa de remoção de material Desbaste de borda com alta estabilidade dimensional
	Aços temperados, tratados com calor, com mais de 1.200 N/mm ² (acima de 38 HRC)	Aços para ferramentas, aços temperados, aços ligados	Uso geral na borda e na superfície Desbaste de superfície com alta taxa de remoção de material Desbaste de borda com alta estabilidade dimensional
	Aço fundido	Aço fundido sem liga, aço fundido de baixa liga	Uso geral na borda e na superfície Desbaste de superfície com alta taxa de remoção de material Desbaste de borda com alta estabilidade dimensional
Aço inoxidável (INOX)	Aços resistentes a ferrugem e ácidos	Aços inoxidáveis austeníticos e ferríticos	Desbaste de superfície com alta taxa de remoção de material Desbaste de borda com alta estabilidade dimensional
Metais não ferrosos	Metais não ferrosos macios, metais não ferrosos	Ligas de alumínio, latão, cobre, zinco	Uso geral na borda e na superfície
	Metais rígidos não ferrosos	Bronze, titânio, ligas de titânio, ligas de alumínio duras	
	Materiais resistentes a altas temperaturas	Ligas à base de níquel e cobalto (construção de motor e turbina)	
Ferro fundido	Ferro fundido cinzento, ferro fundido branco	Ferro fundido com grafite em lascas EN-GJL (GG), com grafite nodular/ferro fundido nodular EN-GJS (GGG), ferro fundido recozido branco EN-GJMW (GTW), ferro fundido preto EN-GJMB (GTS)	Desbaste de superfície com alta taxa de remoção de material Desbaste de bordas e desbaste de contaminação por metais com alta estabilidade dimensional
Plásticos, outros materiais		Plásticos reforçados com fibra, termoplásticos, borracha, madeira	Uso geral na borda e na superfície ④ Página do catálogo ▶

- **Uso geral:** Para uso geral em superfícies e bordas, a ênfase está no equilíbrio entre o desempenho abrasivo e a vida útil da ferramenta.
- **Desbaste de superfície:** No desbaste de superfície, as pontas montadas estão sujeitas a cargas menores. A liga de ponta montada é, portanto, relativamente macia e foi projetada para oferecer altas taxas de remoção de material.
- **Desbaste da borda:** No desbaste da borda, as pontas montadas devem ser dimensionalmente estáveis. A liga da ponta montada é, portanto, comparativamente rígida e projetada para uma longa vida útil da ferramenta.

3 Tipo de ponta montada

Depois de determinar a aplicação (consulte a coluna ➊), o tipo é selecionado na linha horizontal. Os tipos "altamente adequados" são indicados por um ponto preto (●). Outros tipos "adequados" são indicados por um ponto aberto (○).

4 Consulte a página do catálogo

Encontre mais informações sobre a dureza, formatos e dimensões das pontas montadas, além dos tamanhos dos grãos, nas páginas de catálogo correspondentes na tabela.

Liga abrasiva		Liga vitrificada							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
									
35-50 m/s	35-50 m/s	5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	●	●	
●	●						●		
●	●							●	
●			●						
●			●	●			●		
●				●					
●	●				●	●		○	○
●	●				●	●		○	●
		●	●						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = Altamente adequado

○ = Adequado



Diâmetro da ponta montada [mm]	Velocidades de corte [m/s]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Rotações [RPM]						
2	95.500	143.200	191.000	238.700	286.500	382.000	477.500
3	63.700	95.500	127.300	159.200	191.000	254.600	318.300
4	47.700	71.600	95.500	119.400	143.200	191.000	238.700
5	38.200	57.300	76.400	95.500	114.600	152.800	191.000
6	31.800	47.700	63.700	79.600	95.500	127.300	159.200
7	27.300	40.900	54.600	68.200	81.900	109.100	136.400
8	23.900	35.800	47.700	59.700	71.600	95.500	119.400
10	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500
12	15.900	23.900	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600
14	13.600	20.500	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200
16	11.900	17.900	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700
20	9.500	14.300	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700
25	7.600	11.500	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200
32	6.000	9.000	11.900	14.900	17.900	23.900	29.800
40	4.800	7.200	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900
50	3.800	5.700	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100

Faixa de rotação recomendada

Consulte a tabela para obter a rotação recomendada com base no diâmetro e na velocidade de corte de sua ferramenta. Encontre as velocidades de corte recomendadas nas descrições introdutórias dos vários graus de dureza neste catálogo.

Observação:

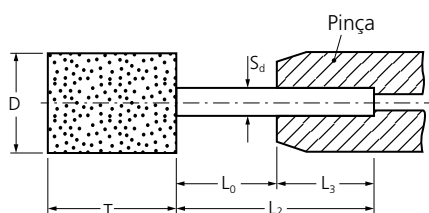
Encontre as velocidades de rotação ideais nas tabelas de produtos. Elas foram limitadas a 150.000 RPM, já que os acionamentos convencionais não permitem uma rotação mais alta.

Exemplo:

Diâmetro da ponta montada 20 mm
STEEL

Velocidade de corte: 30–50 m/s

Rotação: 28.600–47.700 RPM



Explicação do sistema de código de acordo com EN 12413

D = Diâmetro externo da ponta montada
T = Largura da ponta montada
 S_d = Diâmetro da haste

L_0 = Comprimento da haste sem suporte
 L_2 = Comprimento da haste
 L_3 = Comprimento de fixação da haste

Observações de segurança

Todas as pontas montadas da PFERD são aprovadas para uma velocidade máxima de operação de 50 m/s. As velocidades de rotação máximas permitidas para os vários comprimentos e diâmetros de haste são definidas em DIN 69170 com base em EN 12413. Estes devem ser respeitados para evitar o empenamento da haste durante o uso. Independentemente do comprimento da haste, o comprimento de fixação (L_3) da haste deve ser de pelo menos 10 mm.

A velocidade de rotação máxima permitida calculada de acordo com a EN 12413 é determinada pelos seguintes fatores:

- Formato e dimensões da ponta montada
- Diâmetro da haste de aço S_d
- Comprimento da haste sem suporte L_0

Cada unidade de embalagem das pontas montadas da PFERD possui especificações de velocidade de rotação para o comprimento da haste sem suporte (L_0) daquela ponta montada. A precisão concêntrica adequada e a fixação correta da máquina também devem ser garantidas.

Tabelas com as velocidades de rotação máximas permitidas para toda a gama de produtos de pontas montadas da PFERD estão disponíveis mediante solicitação.



= Use proteção ocular!



= Use proteção auricular!



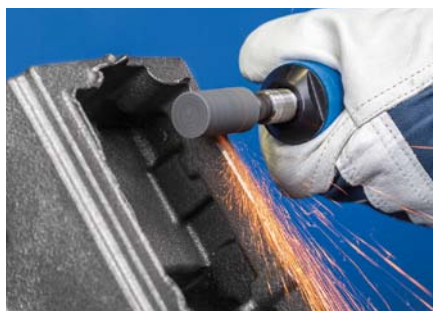
= Use uma máscara de proteção contra poeira!



= Use luvas!



= Leia as observações de segurança!



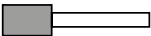
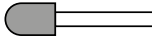
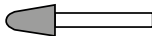
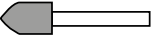
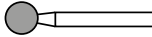
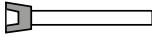
Aplicações de pontas montadas

- Trabalho nas bordas (chanfragem, arredondamento)
- Rebarbamento
- Desbaste
- Nivelamento
- Trabalho de superfície
- Trabalho em cordões de solda
- Acabamento
- Rejunte
- Rugosidade (tipo RUBBER)

ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Formatos de acordo com DIN 69170

ZY = Cilíndrico  **WR = Cilíndrico com raio final**  **KE = Cônico com raio final** 
SP = Árvore apontada  **KU = Esfera**  **TO = Copo** 

Formatos US de acordo com ANSI B74.2

Série W (pontas montadas cilíndricas em dimensões em polegadas), série A e B (outras formas)

② Dimensões

Os primeiros dígitos da descrição indicam o diâmetro externo da ponta montada D e a largura da ponta montada T em mm:
 3 mm x 6 mm = 0306 **20 mm x 25 mm = 2025** 50 mm x 13 mm = 5013

Dimensões US

Pontas montadas cilíndricas da série W e pontas montadas no formato de série A e B são especificadas por um número (por exemplo, W 143).

③ Hastes

Somente o diâmetro da haste é fornecido na descrição. O comprimento da haste é determinado da seguinte forma:

Diâmetro da haste 3 mm = 30 mm comprimento da haste Diâmetro da haste 1/8" = 1 1/4" diâmetro da haste
Diâmetro da haste 6 mm = 40 mm diâmetro da haste Diâmetro da haste 1/4" = 1 1/2" diâmetro da haste
 Diâmetro da haste 8 mm = 40 mm diâmetro da haste

④ Abrasivos

No geral, são usados dois tipos de grãos, com descrições definidas internacionalmente de acordo com ISO 525:

A = Óxido de alumínio (Al_2O_3)

C = Carboneto de silício (SiC)

As seguintes abreviaturas são usadas para especificar as misturas de grãos com maior precisão, além da ISO 525:

AD = Óxido de alumínio, vermelho escuro

ADW = Mistura de óxido de alumínio AD + AW

AW = Óxido de alumínio, branco

ARN = Mistura de óxido de alumínio AR + AN

AR = Óxido de alumínio, rosa

ADR = Mistura de óxido de alumínio AD + AR

AN = Óxido de alumínio, regular

AWCO = Mistura de óxido de alumínio AW + CO

AH = Óxido de alumínio de grão de bolha

CN = Carboneto de silício, verde

CU = Carboneto de silício, cinza

CO = Grão de óxido cerâmico

⑤ Tamanhos de grãos de acordo com ISO 525 e ISO 8486

Os tamanhos de grãos usados nas pontas montadas do PFERD são determinados pelo formato e diâmetro da ponta montada. Neste exemplo, é usado o **tamanho de grão 30**.

⑥ Dureza de acordo com ISO 525

A dureza é classificada usando letras em ordem alfabética para especificá-la de macia à dura. Este exemplo refere-se a uma ponta montada com **dureza M**.

Código de dureza				Propriedade
A	B	C	D	Extremamente macia
E	F	G	–	Muito macia
H	I	J	K	Macia
L	M	N	O	Média
P	Q	R	S	Dura
T	U	V	W	Muito dura
X	Y	Z	–	Extremamente dura

⑦ Estrutura de acordo com ISO 525

A escala internacionalmente válida para densidade estrutural varia de 1 = densa a 14 = estrutura aberta (porosa).

Neste exemplo, a densidade estrutural é especificada pelo número **5**.

⑧ Ligação de acordo com ISO 525

Os tipos de ligação são indicados com as seguintes letras padronizadas internacionalmente:

V = Liga vitrificada

B = Liga abrasiva

⑨ Descrição específica do material

A descrição específica do material indica o material a ser processado.

STEEL = Universal para aço e aço fundido

STEEL EDGE = Especialista em bordas para aço e aço fundido





As pontas montadas com um diâmetro de haste de 3, 6 e 8 mm podem ser estendidas com extensões de eixo de acionamento. Elas permitem o acesso a áreas de difícil acesso. A extensão do eixo de acionamento é montada na pinça da máquina (esmerilhadeira por ar ou elétrica) ou no punho do eixo flexível. Em algumas aplicações, as extensões do eixo são uma alternativa econômica para pontas montadas personalizadas com hastes longas.

Observações de segurança:

- Por motivos de segurança, não é possível usar extensões do eixo de acionamento com pontas montadas que possuem hastes longas.
- Para mais informações sobre segurança, consulte a seção de catálogo 9.



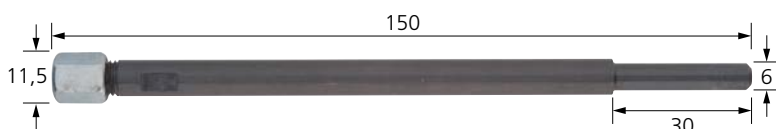
Encontre informações mais detalhadas e dados de solicitação de extensões de eixo de acionamento na seção de catálogo 9.



= Leia as observações de segurança!

Extensão SPV 150-3 S6 para haste com diâmetro de 3 mm

EAN 4007220185308



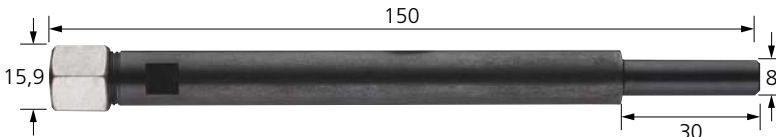
Extensão SPV 150-6 S8 para haste com diâmetro de 6 mm

EAN 4007220185315



Extensão SPV 150-8 S8 para haste com diâmetro de 8 mm

EAN 4007220184400



Extensão SPV 100-6 S8 para haste com diâmetro de 6 mm

EAN 4007220185261



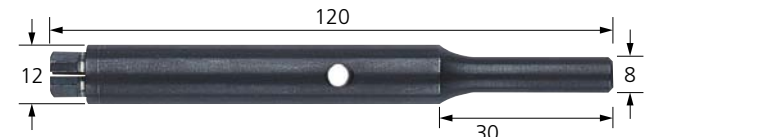
Extensão SPV 100-6 SPG 6 para haste com diâmetro de 6 mm

EAN 4007220656051



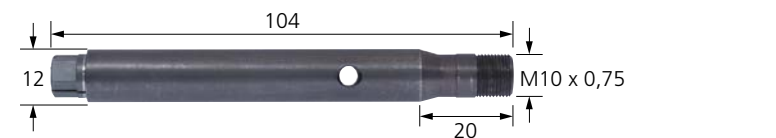
Extensão SPV 75-6 S8 para haste com diâmetro de 6 mm

EAN 4007220185278



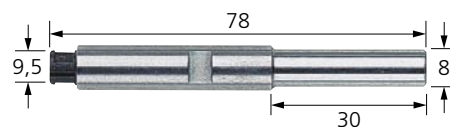
Extensão SPV 75-6 SPG 6 para haste com diâmetro de 6 mm

EAN 4007220333143



Extensão SPV 50-3 S8 para haste com diâmetro de 3 mm

EAN 4007220185254



Pontas montadas STEEL

O tipo STEEL é a ligação mais universal para usinagem de aço e aço fundido. Ele é extremamente adequado para o desbaste de peças moldadas em aço de alta velocidade (HSS) e polimento de solda em construções de aço.

Vantagens:

- Bom desempenho de desbaste e taxa de remoção em uso universal em materiais de aço.
- Tempos de desbaste reduzidos, reduzindo os custos devido à alta taxa de remoção de material.
- Particularmente adequado para trabalhos em superfícies e bordas.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Aço
- Aço fundido

Tipo:

- Liga vitrificada
- Mistura de óxido de alumínio de óxido de alumínio vermelho escuro e branco

Recomendações de uso:

- As pontas montadas STEEL apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 30 a 50 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Notas de solicitação:

- Conclua a descrição com o tamanho de grão desejado.

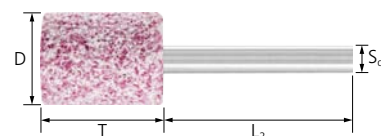
Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.



STEEL, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.



D x T [mm]	Tamanho do grão						Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										

Haste dia. 3 x 30 mm [S_d x L₂]

2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85.000	95.400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131.500	131.500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110.000	119.300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83.200	83.200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65.000	73.400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65.000	73.400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL

Continuação na próxima página

Pontas montadas

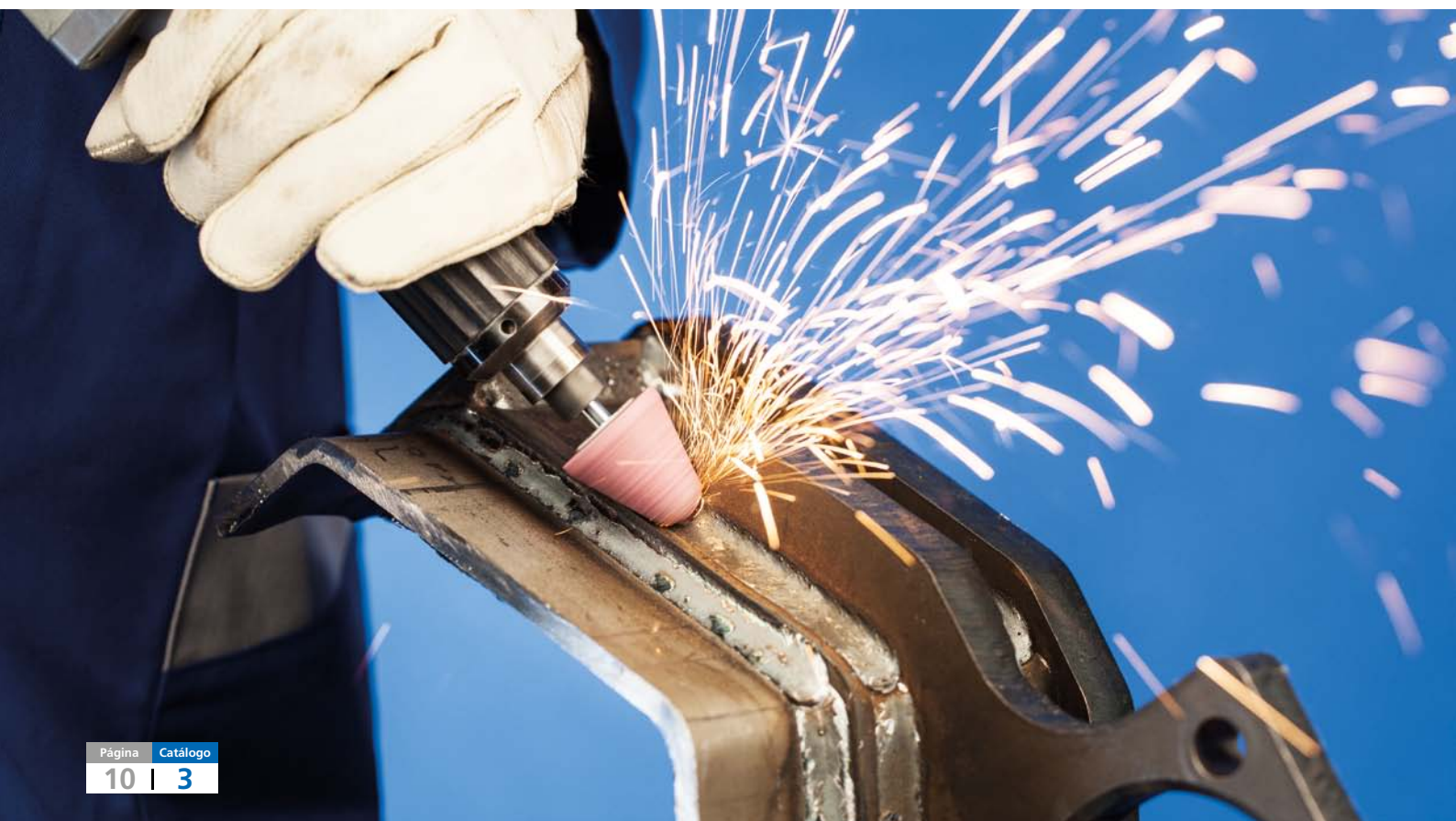
Para uso universal em aço e aço fundido



D x T [mm]	Tamanho do grão						Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55.000	59.600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43.000	47.700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43.000	47.700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41.100	41.100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35.000	38.100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27.000	29.800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27.000	29.800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL

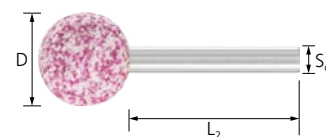
Haste dia. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL
---------	--------	---	---	---	---	---	-------	--------	--------	---	-----------------------------



STEEL, tipo esférico

O formato esférico KU é frequentemente usado para desbaste de contorno e rebarbamento da parte traseira.



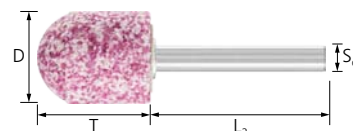
D [mm]	Tamanho do grão				Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60				
	EAN 4007220							

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13	-	-	101209	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55.000	59.600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43.000	47.700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35.000	38.100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27.000	29.800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

STEEL, tipo cilíndrico com raio final

O formato cilíndrico com raio final WR é adequado para diversos trabalhos de rebarbamento e desbaste.



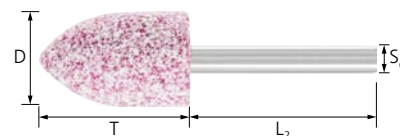
D x T [mm]	Tamanho do grão			Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30	46	60				
	EAN 4007220						

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13 x 20	-	660096	-	65.000	73.400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43.000	47.700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

STEEL, tipo de árvore com ponta

A forma de árvore com ponta SP é adequada para a usinagem de pequenos furos.



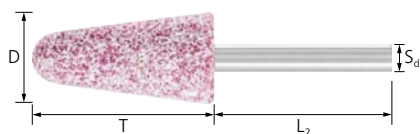
D x T [mm]	Tamanho do grão			Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30	46	60				
	EAN 4007220						

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

8 x 16	-	102008	-	110.000	119.300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43.000	47.700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35.000	35.000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL

Pontas montadas

Para uso universal em aço e aço fundido



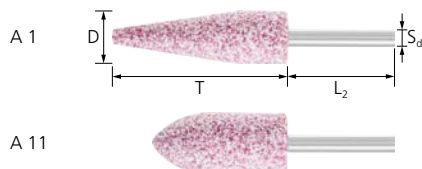
STEEL, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.

D x T [mm]	Tamanho do grão					Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60	80				
	EAN 4007220								

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	-	-	102763	-	102770	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43.000	47.700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35.000	38.100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27.000	29.800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL



Série A STEEL

O formato A 1 é excelente para a usinagem de pequenos furos.

O formato A 11 é ideal para vários trabalhos de rebarbamento e desbaste.

Forma corresp. EUA	D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
		30				
		EAN 4007220				

Haste dia. 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114582	33.500	33.500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681	30.400	30.400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Jogo de pontas montadas SSO 5300 STEEL

Contém 100 pontas montadas tipo STEEL com diâmetro de haste de 6 mm nos formatos e dimensões mais comuns para as aplicações mais comuns.

Entregue na caixa de exibição de promoção de vendas para o ponto de vendas em lojas.

Conteúdo:

10 peças de cada:

- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2506
- ZY 2532
- ZY 3216
- ZY 3232
- ZY 4020
- SP 2032
- KE 2032
- KE 2570

S _d [mm]	Tamanho do grão		Descrição
	grosso		
	EAN 4007220		
6	114513	1	SSO 5300 STEEL

Pontas montadas STEEL EDGE

O tipo STEEL EDGE é adequado principalmente para trabalhos de desgaste e rebarbamento de bordas em componentes de aço e aço fundido. Suas aplicações também incluem o desbaste de chanfros em preparação para cordões de solda e de contornos.

Vantagens:

- Vida útil longa e baixo desgaste da ferramenta devido à ligação rígida e dimensionalmente estável.
- Econômico para uso devido à alta estabilidade de borda, mesmo em acionamentos de ferramenta de baixa velocidade.
- Particularmente adequado para trabalhar em bordas.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Aço
- Aço fundido

Tipo:

- Liga vitrificada
- Óxido de alumínio rosa

Recomendações de uso:

- As pontas montadas STEEL EDGE apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 25 a 40 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

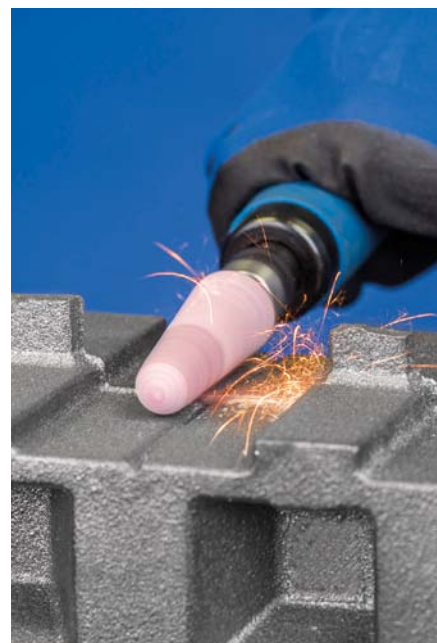
- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Notas de solicitação:

- Conclua a descrição com o tamanho de grão desejado.

Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.

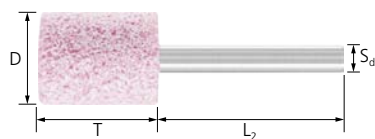


3



Pontas montadas

Para o desbaste de bordas em aço e aço fundido



STEEL EDGE, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.

D x T [mm]	Tamanho do grão					Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60	80					

EAN 4007220

Haste dia. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131.400	131.400	10	ZY 0310 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95.400	95.400	10	ZY 0313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114.800	114.800	10	ZY 0513 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98.100	98.100	10	ZY 0515 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100.000	110.500	10	ZY 0610 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64.500	64.500	10	ZY 0619 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53.100	53.100	10	ZY 0625 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85.000	119.300	10	ZY 0802 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85.000	87.600	10	ZY 0810 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74.400	74.400	10	ZY 0813 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65.000	95.400	10	ZY 1002 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65.000	100.500	10	ZY 1003 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65.000	77.500	10	ZY 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45.300	45.300	10	ZY 1313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42.000	60.000	10	ZY 1603 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 3 AR ... O5V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35.000	49.900	10	ZY 1903 3 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 3 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26.000	37.500	10	ZY 2503 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

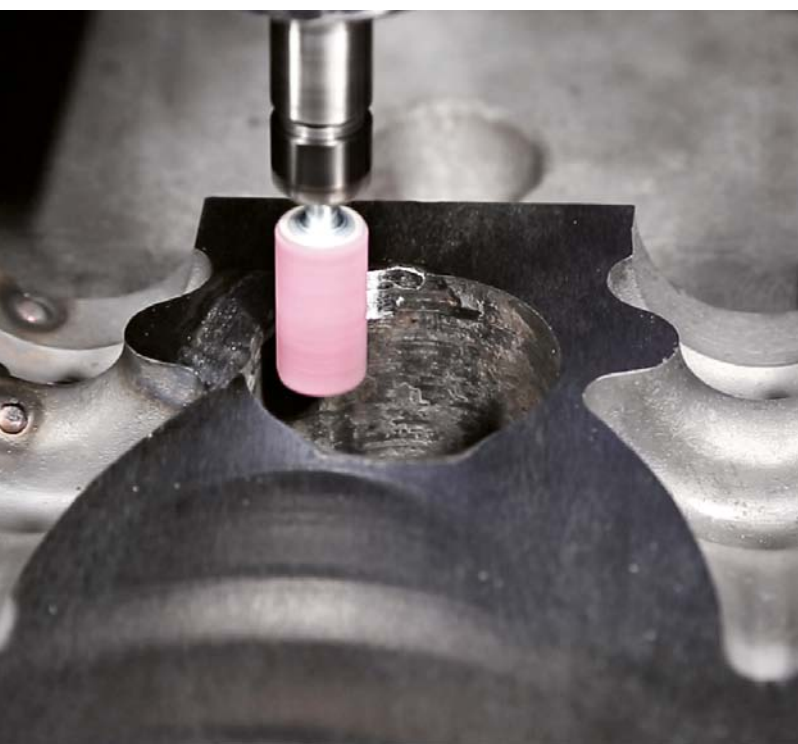
3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100.000	131.500	10	ZY 0613 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62.200	62.200	10	ZY 0625 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85.000	119.300	10	ZY 0810 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85.000	119.300	10	ZY 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65.000	95.400	10	ZY 1013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65.000	95.400	10	ZY 1020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65.000	83.200	10	ZY 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50.000	73.400	10	ZY 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50.000	73.400	10	ZY 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50.000	66.000	10	ZY 1325 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42.000	59.600	10	ZY 1610 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42.000	59.600	10	ZY 1620 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42.000	51.200	10	ZY 1632 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Continuação na próxima página

D x T [mm]	Tamanho do grão						Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33.000	47.700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33.000	47.700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33.000	47.700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33.000	41.100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26.000	38.100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26.000	38.100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26.000	38.100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26.000	38.100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26.000	38.100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26.000	32.900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21.000	30.000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21.000	29.800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21.000	29.800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21.000	25.700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16.000	23.800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16.000	23.800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16.000	16.200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13.000	19.000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

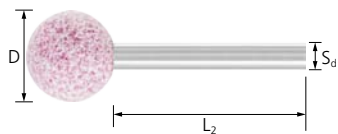
Haste dia. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21.000	29.800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16.000	23.800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE



Pontas montadas

Para o desbaste de bordas em aço e aço fundido



STEEL EDGE, tipo esférico

O formato esférico KU é frequentemente usado para desbaste de contorno e rebarbamento da parte traseira.

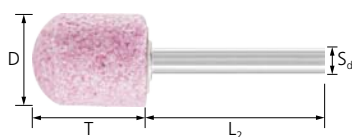
D [mm]	Tamanho do grão						Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60	80	100				
	EAN 4007220									

Haste dia. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3	-	-	-	-	-	101018	150.000	300.200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101100	-	101094	130.000	190.900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85.000	116.200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65.000	83.300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50.000	54.000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3	-	-	-	-	-	100981	150.000	317.300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101056	-	101049	130.000	190.900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85.000	119.300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65.000	95.400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50.000	73.400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42.000	59.600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33.000	47.700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26.000	38.100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21.000	29.800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



STEEL EDGE, tipo cilíndrico com raio final

O formato cilíndrico com raio final WR é adequado para diversos trabalhos de rebarbamento e desbaste.

D x T [mm]	Tamanho do grão					Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30	46	60	80	100				
	EAN 4007220								

Haste dia. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

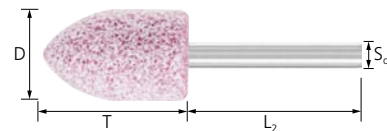
3 x 6	-	-	-	-	100745	150.000	219.800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	100820	130.000	136.500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

5 x 10	-	-	100783	-	-	130.000	168.400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	85.000	119.300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	50.000	73.400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	33.000	47.700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE

STEEL EDGE, tipo de árvore com ponta

A forma de árvore com ponta SP é excelente para a usinagem de pequenos furos.



D x T [mm]	Tamanho do grão					Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30	46	60	80	100				
	EAN 4007220								

Haste dia. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	-	-	-	101810	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130.000	149.500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE

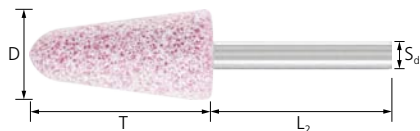
Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	-	-	-	101773	150.000	255.500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130.000	190.900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85.000	119.300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50.000	73.400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33.000	47.700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26.000	35.000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Pontas montadas

Para o desbaste de bordas em aço e aço fundido



STEEL EDGE, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável ao suavizar rebordos em uma superfície.

D x T [mm]	Tamanho do grão					Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60	80				
	EAN 4007220								

Haste dia. 3 x 30 mm [S_d x L₂]

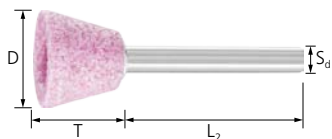
10 x 10	-	-	102404	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	---	---	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 10	-	-	102374	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65.000	95.400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50.000	73.400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42.000	59.600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42.000	52.000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33.000	47.700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33.000	47.700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33.000	47.700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26.000	38.100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26.000	34.000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21.000	29.800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Haste dia. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103098	-	-	-	-	21.000	29.800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	--------	---	---	---	---	--------	--------	---	---------------------------------



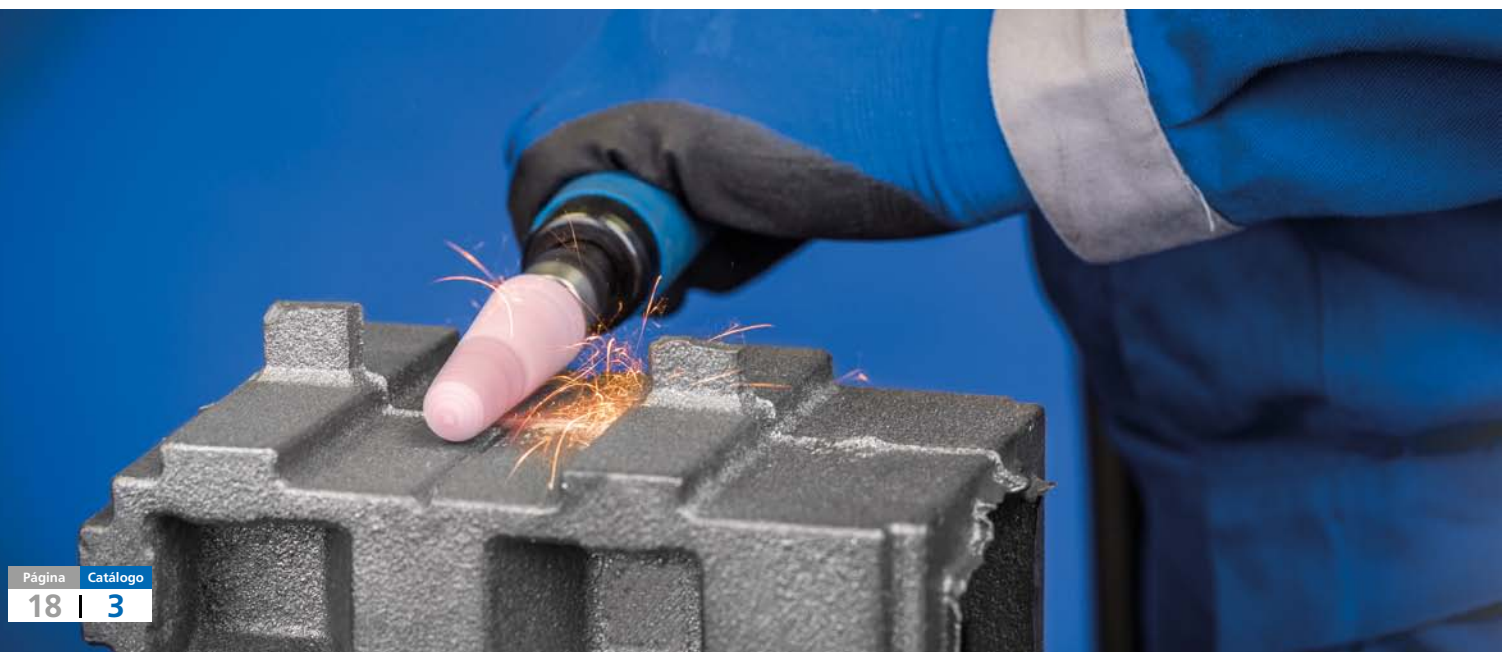
STEEL EDGE, tipo de copo

O formato de copo TO é ideal para trabalhos em perfis, superfícies planas e bordas, sem que a superfície cilíndrica seja danificada.

D x T [mm]	Tamanho do grão				Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60				
	EAN 4007220							

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 16	-	103128	-	103135	33.000	47.700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26.000	38.100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21.000	29.800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Série A STEEL EDGE

As pontas montadas da série A são geralmente usadas em componentes maiores. Devido aos formatos especiais das pontas montadas da série A, é possível realizar o desbaste em diversos contornos.

As aplicações vão desde o desbaste de cortes e ranhuras em áreas de difícil acesso até furos de usinagem e pequenos furos, além da suavização.

Explicação do sistema de código:

D = Diâmetro externo da ponta montada

T = Largura da ponta montada

S_d = Diâmetro da haste

L₂ = Comprimento da haste



Forma corresp. EUA	D x T [mm]	Tamanho do grão			Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
		30	60	100				
		EAN 4007220						

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

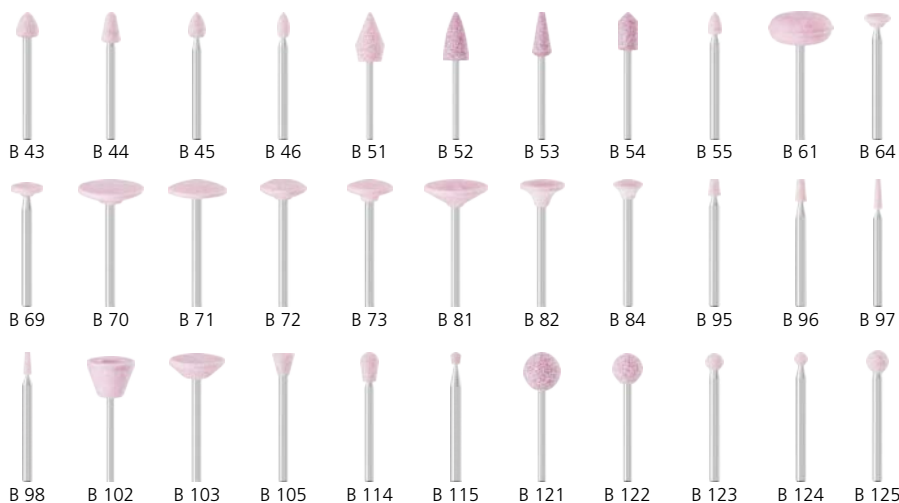
A 1	19 x 64	117101	-	-	30.400	30.400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35.000	49.900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27.600	27.600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40.000	54.500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100.000	112.900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26.000	37.500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100.000	117.400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42.000	60.000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18.000	25.000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16.000	23.100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21.000	30.000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

Haste dia. 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114599	-	-	33.500	33.500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100.000	112.900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100.000	117.400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16.000	23.100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21.000	30.000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE

Pontas montadas

Para o desbaste de bordas em aço e aço fundido



Série B STEEL EDGE

As pontas montadas da série B são geralmente usadas em componentes menores ou mais delicados, como na construção de ferramentas e moldes. Devido aos formatos especiais das pontas montadas da série B, é possível realizar o desbaste em diversos contornos. As aplicações vão desde o desbaste de cortes e ranhuras em áreas de difícil acesso até furos de usinagem e pequenos furos, além da suavização.

Explicação do sistema de código:

D = Diâmetro externo da ponta montada

T = Largura da ponta montada

S_d = Diâmetro da haste

L₂ = Comprimento da haste

Forma corresp. EUA	D x T [mm]	Tamanho do grão				Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
		46	60	80	100				
		EAN 4007220							

Haste dia. 3 x 30 mm [S_d x L₂]

B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100.000	149.200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100.000	141.100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130.000	181.900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150.000	267.100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60.000	63.600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65.000	66.200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100.000	149.200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100.000	101.500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150.000	257.000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35.000	45.000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100.000	149.200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85.000	120.800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35.000	49.900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42.000	60.000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50.000	75.100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50.000	75.100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35.000	49.900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50.000	75.100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85.000	120.800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150.000	260.300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150.000	236.100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107.300	107.300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150.000	168.300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42.000	46.400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42.000	60.000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100.000	149.200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100.000	136.900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150.000	299.400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50.000	56.200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65.000	90.200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130.000	198.900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150.000	291.800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100.000	149.200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Haste dia. 3,17 x 30 mm [S_d x L₂]

B 123	5	-	-	-	115701	130.000	198.900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100.000	149.200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

Jogo de pontas montadas 2002 STEEL EDGE

Contém 15 pequenas pontas montadas com diâmetro de haste de 3 mm nos formatos e dimensões mais comuns para um trabalho fino.

Conteúdo:

2 peças cada:

- ZY 0510
- ZY 0810
- ZY 1604

1 peça cada:

- ZY 0408
- ZY 0613
- ZY 0802
- ZY 1013
- ZY 1303
- WR 0510
- KU 05
- SP 0306
- SP 0816



S _d [mm]	Tamanho do grão		Descrição
	fino		
	EAN 4007220		
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE

Jogo de pontas montadas 2001 STEEL EDGE

Contém 10 pequenas pontas montadas com diâmetro de haste de 6 mm nos formatos e dimensões mais comuns.

Conteúdo:

1 peça cada:

- ZY 1013
- ZY 1320
- ZY 2006
- ZY 2013
- ZY 2025
- KU 16
- WR 2025
- KE 2032
- SP 1320
- KE 2020



S _d [mm]	Tamanho do grão		Descrição
	grosso		
	EAN 4007220		
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE



Pontas montadas

Para uso universal em materiais difíceis de usinar



Pontas montadas TOUGH

O tipo TOUGH foi projetado especificamente para o uso em materiais de titânio, ligas à base de níquel e cobalto, componentes de aço temperado e depósitos de solda. Suas aplicações incluem o polimento em soldas de reparo e o retrabalho em pás de turbina durante a manutenção de aeronaves e o novo desbaste de soldas de reparo em ferramentas e fabricação de moldes.

Vantagens:

- O desbaste a frio como a mistura de grãos é fácil de quebrar.
- Altas taxas de remoção de material e vida útil muito longa.
- Taxas de remoção de material constante por meio das qualidades de autoafiação do grão de óxido cerâmico.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Aços temperados, tratados com calor, com mais de 1.200 N/mm² (acima de 38 HRC)
- Ligas de titânio
- Titânio
- Materiais resistentes a altas temperaturas
- Ligas à base de níquel e cobalto

Tipo:

- Liga vitrificada
- Mistura de óxido de alumínio de grão de óxido cerâmico e óxido de alumínio branco

Recomendações de uso:

- As pontas montadas TOUGH apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 30 a 50 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Notas de solicitação:

- Conclua a descrição com o tamanho de grão desejado.

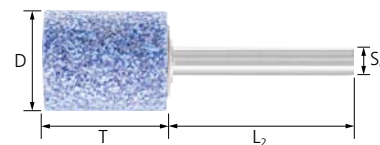
Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.



TOUGH, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.



D x T [mm]	Tamanho do grão							Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60	80	100	320					
EAN 4007220												

Haste dia. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104.200	104.200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104.700	104.700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112.300	112.300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130.700	130.700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45.000	47.700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150.000	157.800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

TOUGH, tipo esférico

O formato esférico KU é frequentemente usado para desbaste de contorno e rebarbamento da parte traseira.



D [mm]	Tamanho do grão				Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Haste dia. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

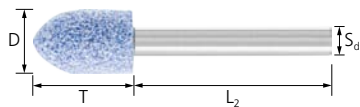
3	-	898659	898666	-	150.000	300.200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140.000	159.100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100.000	116.200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13	802533	802557	802595	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH
----	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	----------------------------

Pontas montadas

Para uso universal em materiais difíceis de usinar



TOUGH, tipo de árvore com ponta

A forma de árvore com ponta SP é excelente para a usinagem de pequenos furos.

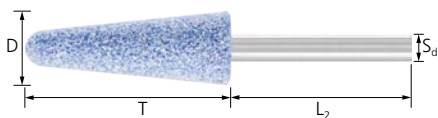
D x T [mm]	Tamanho do grão				Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							

Haste dia. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	898697	898703	898734	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150.000	195.400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149.500	149.500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134.100	134.100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108.100	108.100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13 x 20	802717	802724	802731	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH
---------	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	------------------------------



TOUGH, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.

D x T [mm]	Tamanho do grão		Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	46	60				
	EAN 4007220					

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

10 x 25	802601	802618	85.000	95.400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH



Jogo de pontas montadas 2002 TOUGH

Contém 15 pequenas pontas montadas com diâmetro de haste de 3 mm nos formatos e dimensões mais comuns para um trabalho fino.

Conteúdo:

1 peça cada:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 0205 | ■ KU 03 |
| ■ ZY 0306 | ■ KU 06 |
| ■ ZY 0408 | ■ KU 08 |
| ■ ZY 0510 | ■ SP 0306 |
| ■ ZY 0613 | ■ SP 0408 |
| ■ ZY 0816 | ■ SP 0613 |
| ■ ZY 1303 | ■ SP 0816 |
| ■ ZY 2006 | |



S _d [mm]	Tamanho do grão		Descrição
	fino		
	EAN 4007220		
3	947616	1	2002 J F TOUGH

Jogo de pontas montadas 2001 TOUGH

Contém 10 pequenas pontas montadas com diâmetro de haste de 6 mm nos formatos e dimensões mais comuns.

Conteúdo:

1 peça cada:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 1013 | ■ ZY 4010 |
| ■ ZY 1325 | ■ KU 13 |
| ■ ZY 1620 | ■ SP 1320 |
| ■ ZY 2025 | ■ KE 1025 |
| ■ ZY 2040 | ■ KE 1645 |



S _d [mm]	Tamanho do grão		Descrição
	grosso		
	EAN 4007220		
6	947609	1	2001 J G TOUGH



Pontas montadas

Para uso universal em aço inoxidável (INOX)



Pontas montadas INOX

O tipo INOX é adequado principalmente para o trabalho de superfície em aço inoxidável (INOX) e para uso universal em metais não ferrosos e bronze. Essas ferramentas são utilizadas para o desbaste bruto de peças fundidas de aço inoxidável (INOX) e peças moldadas feitas de ligas resistentes a altas temperaturas.

Vantagens:

- Devido ao desbaste a frio, é muito adequado para uso em materiais sensíveis à temperatura.
- Alto nível de conforto de desbaste devido ao desbaste de baixa vibração.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Aço inoxidável (INOX)
- Bronze
- Metais rígidos não ferrosos

Tipo:

- Liga abrasiva
- Mistura de óxido de alumínio de óxido de alumínio vermelho escuro e branco

Recomendações de uso:

- As pontas montadas INOX apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 35 a 50 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

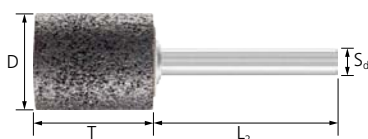
- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Notas de solicitação:

- Conclua a descrição com o tamanho de grão desejado.

Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.



INOX, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.

D x T [mm]	Tamanho do grão				Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

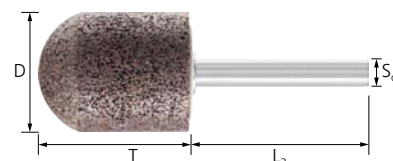
8 x 16	-	-	346877	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX

Haste dia. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19.000	19.000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

INOX, tipo cilíndrico com raio final

O formato cilíndrico com raio final WR é adequado para diversos trabalhos de rebarbamento e desbaste.



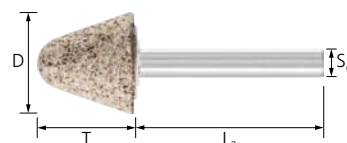
D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30 EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L_2]

25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------

INOX, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.



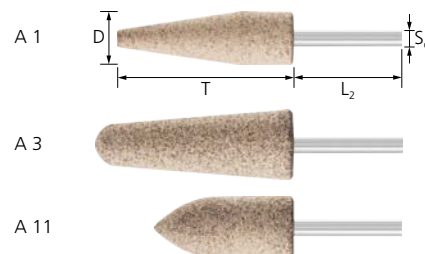
D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30 EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L_2]

20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Série A INOX

As pontas montadas da série A são geralmente usadas em componentes maiores de aço inoxidável, como na construção de contêineres. Devido aos formatos especiais das pontas montadas da série A, é possível realizar o desbaste em diversos contornos. As aplicações vão desde o desbaste em áreas de difícil acesso até furos de usinagem e pequenos furos, além da suavização.



Forma corresp. EUA	D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
		60 EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L_2]

A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Pontas montadas

Para o desbaste de bordas em aço inoxidável (INOX)



Pontas montadas INOX EDGE

O tipo INOX EDGE é adequado principalmente para o desbaste de bordas em aço inoxidável (INOX). Suas aplicações incluem polimento em soldas de filete em componentes de aço inoxidável, remoção de rebarbas em peças moldadas feitas de ligas resistentes a altas temperaturas, remoção de rebarbas em fundições de aço inoxidável e chanfros de desbaste em preparação para a soldagem de perfis de aço inoxidável.

Vantagens:

- Devido ao desbaste a frio, é adequado principalmente para uso em materiais sensíveis à temperatura.
- Alto nível de conforto de desbaste devido ao desbaste de baixa vibração.
- Econômico para uso devido à alta estabilidade de borda, mesmo em acionamentos de ferramenta de baixa velocidade.
- Alta estabilidade dimensional nas bordas.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Aço inoxidável (INOX)

Tipo:

- Liga abrasiva
- Óxido de alumínio regular

Recomendações de uso:

- As pontas montadas INOX EDGE apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 35 a 50 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Notas de solicitação:

- Conclua a descrição com o tamanho de grão desejado.

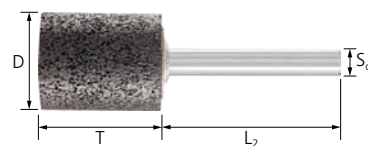
Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.



INOX EDGE, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.



D x T [mm]	Tamanho do grão				Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

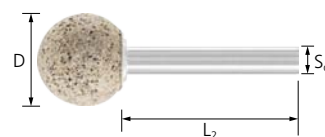
8 x 16	-	-	346860	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92.000	95.400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66.000	66.000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46.000	47.700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46.000	47.700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37.000	38.100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29.000	29.800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29.000	29.800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE

Haste dia. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE
---------	--------	---	---	---	-------	--------	--------	---	--------------------------------

INOX EDGE, tipo esférico

O formato esférico KU é frequentemente usado para desbaste de contorno e rebarbamento da parte traseira.



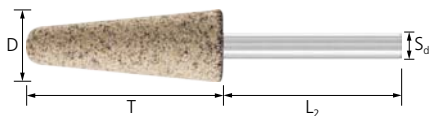
D [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30				
EAN 4007220					

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16	347003	58.000	59.600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46.000	47.700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37.000	38.100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Pontas montadas

Para o desbaste de bordas em aço inoxidável (INOX)



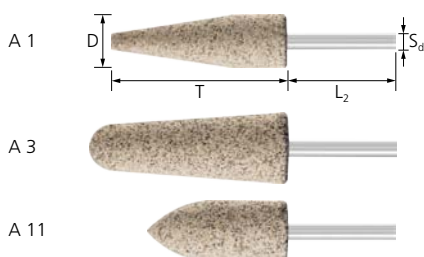
INOX EDGE, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.

D x T [mm]	Tamanho do grão			Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

10 x 25	-	-	347041	92.000	95.400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29.000	29.800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



Série A INOX EDGE

As pontas montadas da série A são geralmente usadas em componentes maiores de aço inoxidável, como na construção de contêineres. Devido aos formatos especiais das pontas montadas da série A, é possível realizar o desbaste em diversos contornos. As aplicações vão desde o desbaste em áreas de difícil acesso até furos de usinagem e pequenos furos, além da suavização.

Forma corresp. EUA	D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
		30				
		EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

A 1	19 x 64	347089	30.400	30.400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18.600	18.600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27.600	27.600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Haste dia. 6,35 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

A 11	22 x 50	347157	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------------



Pontas montadas de ALU

O tipo ALU é particularmente adequado para uso universal em alumínio e metais não ferrosos. Ele é usado para remover rebarbas em peças de alumínio fundido e para chanfrar perfis de alumínio para a preparação de cordões de solda.

Vantagens:

- A impregnação especial significa que não há empastamento ao trabalhar com materiais macios, lubrificados ou resistentes.
- Bom desempenho de desbaste e taxa de remoção.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Alumínio
- Cobre
- Latão
- Zinco

Tipo:

- Liga vitrificada
- Carbureto de silício verde

Recomendações de uso:

- As pontas montadas ALU apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 20 a 40 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não fixado de 10 mm.

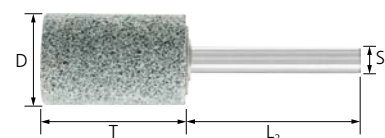


3



ALU, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste. Pode ser feito em qualquer formato desejado com a ajuda de uma pedra de polimento.



D x T [mm]	Tamanho do grão	Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	80					
	EAN 4007220					
Haste dia. 3 x 30 mm [S _d x L ₂]						
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
Haste dia. 6 x 40 mm [S _d x L ₂]						
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Pontas montadas

Para o desbaste de superfície em ferro fundido cinzento e nodular



Pontas montadas CAST

O tipo CAST é adequado principalmente para trabalhos de superfície em ferro fundido cinzento e nodular com altas velocidades periféricas. Suas aplicações incluem a limpeza de peças de trabalho e o desbaste de furos de encolhimento.

Vantagens:

- Adequadas para uso em superfícies e bordas.
- Bom desempenho de desbaste e longa vida útil da ferramenta.
- Altas taxas de remoção de material devido ao tamanho do grão grosso.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ferro fundido recozido

Tipo:

- Liga vitrificada
- Mistura de óxido de alumínio de óxido de alumínio rosa e óxido de alumínio regular

Recomendações de uso:

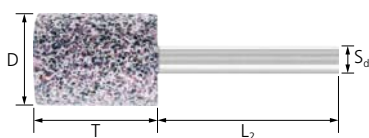
- As pontas montadas CAST apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 30 a 50 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.



CAST, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.

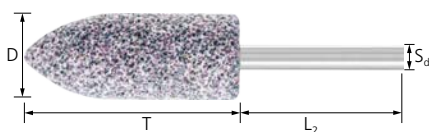
D x T [mm]	Tamanho do grão		Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30					
	EAN 4007220						

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST

Haste dia. 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



CAST, tipo de árvore com ponta

A forma de árvore com ponta SP é excelente para a usinagem de pequenos furos.

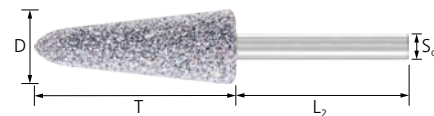
D x T [mm]	Tamanho do grão		Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30					
	EAN 4007220					

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

20 x 50	102305		30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--	--------	--------	----	---------------------------

CAST, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.



D x T [mm]	Tamanho do grão		Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	46				
	EAN 4007220					

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

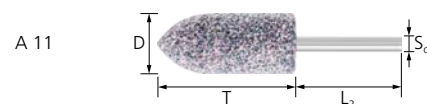
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST

Haste dia. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

Série A CAST

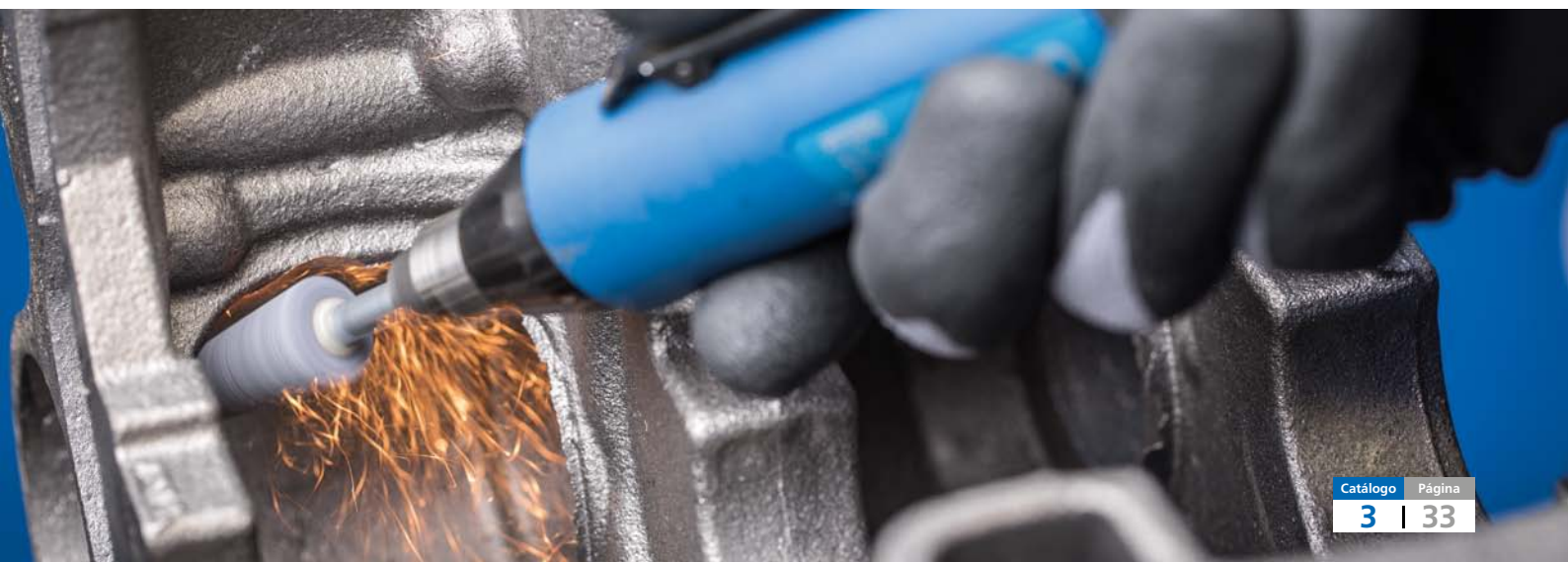
O formato A 11 é excelente para a usinagem de pequenos furos.



Forma corresp. EUA	D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
		30				
		EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------



Pontas montadas

Para o desbaste de borda em ferro fundido cinzento e nodular



Pontas montadas CAST EDGE

O tipo CAST EDGE é adequado principalmente para o desbaste de bordas e o desbaste de contaminação de areia e de metais em ferro fundido cinzento e nodular com altas velocidades de corte. Suas aplicações principais incluem a remoção de rebarbas afiadas e o desbaste de contaminação de areia e de metais em peças fundidas.

Vantagens:

- Altamente estável de maneira dimensional devido ao alto teor de liga.
- Econômico para uso devido à alta estabilidade de borda, mesmo em acionamentos de ferramenta de baixa velocidade.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ferro fundido recozido
- Escala de fundição com contaminação de areia e de metais

Recomendações de uso:

- As pontas montadas CAST EDGE apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 30 a 50 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

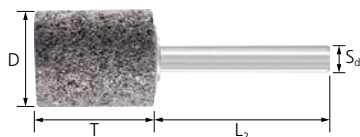
- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.

Tipo:

- Liga vitrificada
- Carbureto de silício cinza



CAST EDGE, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.

D x T [mm]	Tamanho do grão		Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30					
	EAN 4007220						

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE

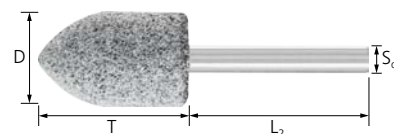
Haste dia. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



CAST EDGE, tipo de árvore com ponta

A forma de árvore com ponta SP é excelente para a usinagem de pequenos furos.



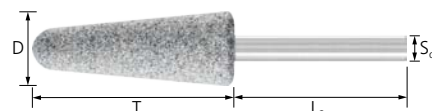
D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30				
	EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

20 x 32	102282	38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336	30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

CAST EDGE, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.



D x T [mm]	Tamanho do grão		Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	30	46				
	EAN 4007220					

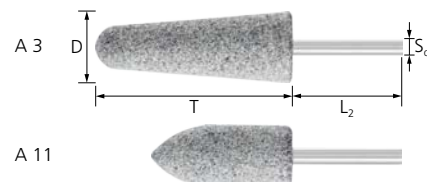
Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Série A CAST EDGE

O formato A 3 foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.

O formato A 11 é excelente para a usinagem de pequenos furos.



Forma corresp. EUA	D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
		30				
		EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Pontas montadas

Para o desbaste de borda em ferro fundido cinzento e nodular



Pontas montadas CAST EDGE para fundições

O tipo CAST EDGE para fundições é adequado principalmente para uso universal e para o desbaste de contaminação de metais e de contaminação de areia e depósitos de areia em peças de ferro fundido cinzento e nodular com altas velocidades de corte.

Vantagens:

- Excelente desempenho de desbaste e agressividade desde o início.
- Alta taxa de remoção de material com vida útil longa.
- Entregue em embalagens industriais práticas e ecológicas.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ferro fundido recozido
- Escala de fundição com contaminação de areia e de metais

Tipo:

- Liga vitrificada
- Carbureto de silício cinza

Recomendações de uso:

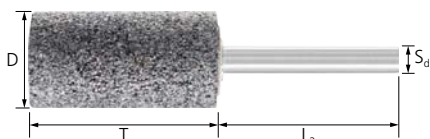
- As pontas montadas CAST EDGE apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 30 a 50 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.



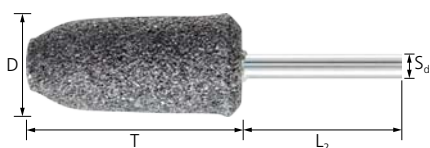
CAST EDGE, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.

D x T [mm]	Tamanho do grão	Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.	IP	Descrição
	30					
	EAN 4007220					

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



CAST EDGE, tipo de árvore com ponta

A forma de árvore com ponta SP é excelente para a usinagem de pequenos furos.

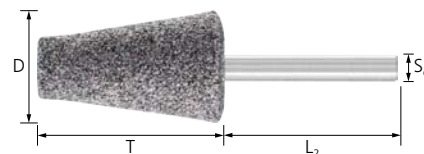
D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.	IP	Descrição
	30				
	EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

CAST EDGE, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.



D x T [mm]	Tamanho do grão			Rot. recom.	Rot. máx. perm.	IP	Descrição
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L_2]

16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Haste dia. 8 x 40 mm [S_d x L_2]

35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------





Pontas montadas CAST STEEL para fundições

O tipo CAST STEEL é adequado principalmente para trabalhos universais difíceis em aço fundido. Ele é ideal para a remoção de rebarbas em peças de aço fundido e para o desbaste de intersecções após separar as elevações.

Vantagens:

- Excelente desempenho de desbaste e agressividade desde o início.
- Alta taxa de remoção de material com vida útil longa.
- Entregue em embalagens industriais práticas e ecológicas.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Aço fundido

Tipo:

- Liga vitrificada
- Mistura de óxido de alumínio de óxido de alumínio rosa e vermelho-escuro

Recomendações de uso:

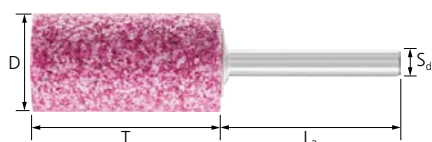
- As pontas montadas CAST STEEL apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 25 a 40 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.



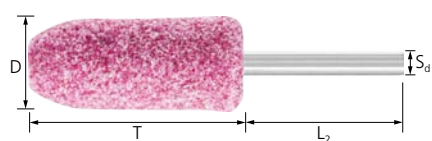
CAST STEEL, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para furos, raios e contornos de desbaste.

D x T [mm]	Tamanho do grão	Forma corresp. EUA	Rot. recom.	Rot. máx. perm.	IP	Descrição
	30					
	EAN 4007220					

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



CAST STEEL, tipo de árvore com ponta

A forma de árvore com ponta SP é excelente para a usinagem de pequenos furos.

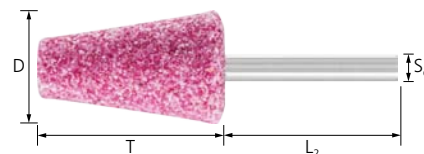
D x T [mm]	Tamanho do grão	Rot. recom.	Rot. máx. perm.	IP	Descrição
	30				
	EAN 4007220				

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

CAST STEEL, tipo cônico com raio final

O formato cônico com raio final KE foi criado para uma posição de trabalho confortável durante o desbaste da superfície e de chanfros.



D x T [mm]	Tamanho do grão			Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Haste dia. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Haste dia. 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------





Pontas montadas RUBBER

O tipo RUBBER foi projetado especificamente para uso universal em materiais macios, como borracha, plástico e madeira. Os campos de aplicação incluem a remoção de rebarbas em peças moldadas por injeção de plástico, o corte de peças moldadas de borracha e peças moldadas de poliuretano (PUR), o desbaste de núcleos de madeira e formas de madeira em oficinas de construção de modelos e rugosidade de várias juntas adesivas (por exemplo, para reparos em correias transportadoras e pneus).

Vantagens:

- Estrutura aberta e grandes espaços de cavacos devido ao óxido de alumínio de grão de bolha.
- Usinagem de materiais sensíveis à temperatura sem a adição de lubrificante de resfriamento devido a grandes espaços de cavacos.
- Excelente desempenho de desbaste.

Materiais que podem ser trabalhados:

- Elastômeros
- Termoplásticos
- Borracha
- Madeira

Tipo:

- Liga vitrificada
- Óxido de alumínio de grão de bolha

Recomendações de uso:

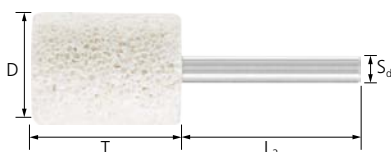
- As pontas montadas RUBBER apresentam melhor desempenho em uma velocidade de corte de 5 a 20 m/s.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Acionamento do eixo flexível
- Esmerilhadeira reta

Observações de segurança:

- A rotação máxima permitida refere-se ao comprimento de haste não suportado de 10 mm.



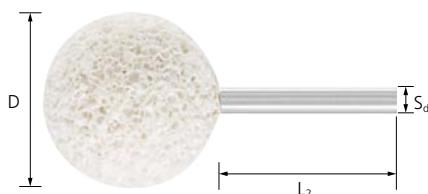
RUBBER, tipo cilíndrico

O formato cilíndrico ZY é ideal para o desbaste de raios e contornos, além do trabalho de rebarbamento.

D x T [mm]	Tamanho do grão		Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	1	2				
	EAN 4007220					

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



RUBBER, tipo esférico

O formato esférico KU é usado frequentemente para a rugosidade de superfícies de borracha na reparação de pneus.

D [mm]	Tamanho do grão		Rot. recom.	Rot. máx. perm.		Descrição
	2					
	EAN 4007220					

Haste dia. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

40	948095		5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	--	-------	--------	---	--------------------------

A PFERD oferece uma ampla gama de rebolos de bancada de alta qualidade para trabalhar com uma grande variedade de materiais e para diversos tipos de aplicações. Os rebolos de bancada estão disponíveis com diferentes dimensões, grãos e abrasivos. A gama da PFERD foi adaptada às esmerilhadeiras de bancada padrões no mercado.

Vantagens:

- Longa vida útil da ferramenta.
- Alta estabilidade dimensional.
- Alto desempenho abrasivo.
- Estojos adaptadores integrados para a montagem em praticamente qualquer eixo da esmerilhadeira de bancada.

Aplicações:

- Rebarbamento
- Trabalho nas bordas (chanfragem, arredondamento)
- Afiação

Recomendações de uso:

- O dressamento regular do disco expõe grãos afiados e mantém uma área de desbaste uniforme.
- Ajuste constante do suporte da peça de trabalho ao diâmetro do disco de desbaste (largura da folga máxima de 3 mm).

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Esmerilhadeiras de bancada

Notas de solicitação:

- Conclua a descrição com o tamanho de grão desejado.

Observações de segurança:

- A velocidade periférica máxima permitida é de 35 m/s.
- Por motivos de segurança, a rotação máxima permitida indicada nunca deve ser excedida.
- Antes da fixação, as ferramentas devem ser testadas pelo ruído para garantir que não haja rachaduras (as ferramentas de desbaste não danificadas dão um tom claro).



= Use proteção ocular!



= Use uma máscara de proteção contra poeira!



= Use proteção auricular!



= Use luvas!



= Siga as instruções de segurança!



= Não use se estiver danificado!





Tipo UNIVERSAL

Os rebolos de bancada tipo UNIVERSAL são ideais para uso universal na oficina.



Materiais para se trabalhar:

aço, aço fundido, aço inoxidável (INOX), ferro fundido

Tipo:

Ligação vitrificada, óxido de alumínio regular, dureza: Q (tamanho do grão 24), P (tamanho do grão 36), M (tamanho do grão 60), densidade estrutural: 5 (tamanho do grão 24 e 36), 6 (tamanho do grão 60)

D x T [mm]	H [mm]	Tamanho do grão			Reduções	Rot. máx. perm.		Descrição
		24	36	60				
		EAN 4007220						

Óxido de alumínio, regular (AN)

125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3.750	1	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3.350	1	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3.350	1	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2.700	1	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2.250	1	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



Tipo HSS

Os rebolos de bancada tipo HSS são úteis principalmente para afiar brocas piloto HSS ou usar outros aços de alta liga.

Materiais para se trabalhar:

aços da ferramenta, aços temperados, aços temperados, tratados com calor, com mais de 1.200 N/mm² (acima de 38 HRC)

Tipo:

Ligação vitrificada, óxido de alumínio branco, dureza: K, densidade estrutural: 7

D x T [mm]	H [mm]	Tamanho do grão		Reduções	Rot. máx. perm.		Descrição
		60	80				
		EAN 4007220					

Óxido de alumínio (AW)

125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3.750	1	BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3.350	1	BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3.350	1	BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2.700	1	BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2.250	1	BW 30040-76 AW ... HSS

Tipo CARBIDE

Os rebolos de bancada tipo CARBIDE são usados em materiais duros, como para afiar ferramentas de carbureto de tungstênio.



Materiais para se trabalhar:

carbureto de tungstênio, aços temperados, tratados com calor, com mais de 1.200 N/mm² (acima de 38 HRC), materiais de com dureza acima de 54 HRC, vidro

Tipo:

Ligação vitrificada, carboneto de silício verde, dureza: J, densidade estrutural: 7



D x T [mm]	H [mm]	Tamanho do grão			Reduções	Rot. máx. perm.		Descrição
		60	80	120				
		EAN 4007220						
Carbureto de silício (CN)								
125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3.750	1	BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3.350	1	BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3.350	1	BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2.700	1	BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2.250	1	BW 30040-76 CN ... CARBIDE





As pedras de acabamento da PFERD são ferramentas versáteis para usinagem de acabamento em formas de ferramentas e fabricação de moldes. Elas são usadas para o desbaste passo a passo após a usinagem ou após a usinagem de descarga elétrica (EDM) para o desbaste em um acabamento/polimento escovado na direção de desmoldagem ou para preparar um polimento de alto brilho com pastas de diamante.

Vantagens:

- Longa vida útil da ferramenta.
- Alta estabilidade dimensional.
- Alto desempenho abrasivo.
- Remoção de material uniforme.
- Acabamento de superfície fino.

Aplicações:

- Trabalho de superfície
- Polimento
- Arredondamento
- Acabamento
- Desbaste fino passo a passo

Recomendações de uso:

- Um cabo de montagem rápida é recomendado em aplicações manuais para tornar o trabalho mais ergonômico.
- É recomendado o uso de óleos de desbaste para um melhor acabamento superficial.
- Ordene as pedras de acabamento por tipo para evitar que os grãos sejam transportados.

Acionamentos de ferramenta correspondentes:

- Máquina de liagem manual

Notas de solicitação:

- Conclua a descrição com o tamanho de grão desejado.



Encontre informações detalhadas sobre óleos de desbaste na seção de catálogo 4.

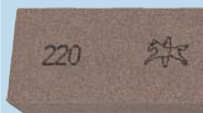
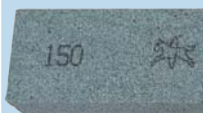


Encontre informações detalhadas sobre limas de fibra cerâmica na seção de catálogo 4.



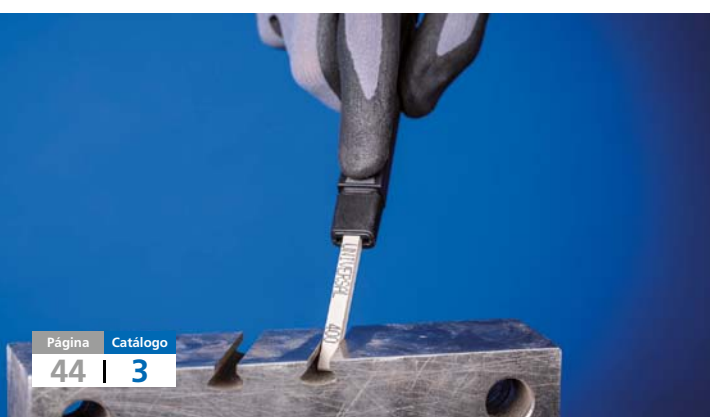
Uma máquina de liagem manual é recomendada para facilitar o trabalho. Encontre informações detalhadas na seção de catálogo 9.

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta

Grupo de material ▼			Tipo ►	UNIVERSAL	CARBIDE
					
Aço	Aços de até 1.200 N/mm ² (até 38 HRC)	Aços para construção, aços de carbono, aços para ferramentas, aços não ligados, aços endurecidos, aços temperados		●	●
	Aços temperados, tratados com calor, com mais de 1.200 N/mm ² (acima de 38 HRC)	Aços para ferramentas, aços temperados, aços ligados		●	●
Aço inoxidável (INOX)	Aços resistentes a ferrugem e ácidos	Aços inoxidáveis austeníticos e ferríticos		●	
Carboneto de tungstênio	—	—			●
Metais não ferrosos	Metais não ferrosos macios, metais não ferrosos	Ligas de alumínio, latão, cobre, zinco		●	
	Metais rígidos não ferrosos	Bronze, titânio, ligas de titânio, ligas de alumínio duras		●	

● = Altamente adequado

○ = Adequado



Tipo UNIVERSAL

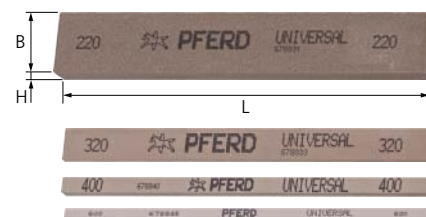
As pedras de acabamento do tipo UNIVERSAL são as polivalentes para a afiação fina passo a passo na construção de ferramentas e moldes.

Materiais para se trabalhar:

aços temperados, tratados com calor, com mais de 1.200 N/mm² (acima de 38 HRC), aço inoxidável (INOX), alumínio, outros metais não ferrosos

Tipo:

Liga vitrificada, óxido de alumínio regular



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Tamanho do grão					Descrição
			220	320	400	600		
			EAN 4007220					

Quadrado

4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

Tipo CARBIDE

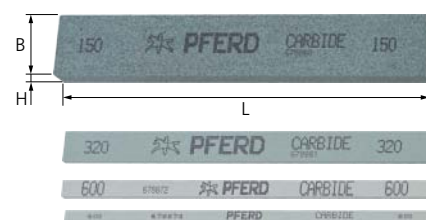
As pedras de acabamento macio do tipo CARBIDE permitem altas taxas de remoção sem empastar em materiais duros na construção de ferramentas e moldes.

Materiais para se trabalhar:

materiais resistentes a altas temperaturas, carbureto de tungstênio, materiais de com dureza acima de 54 HRC

Tipo:

Liga vitrificada, carbureto de silício verde



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Tamanho do grão						Descrição
			150	220	320	400	600		
			EAN 4007220						

Quadrado

4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

Suportes para pedras de acabamento

SPSH 6x6/6x13:

Oferece espaço para fixar duas seções transversais diferentes.

SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

Usado para prender quatro diferentes seções transversais.

SPSH 3-13mm 3,1:

O suporte para máquina de limagem manual é ajustável.



SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

Seções transversais adequadas	EAN 4007220		Descrição
-------------------------------	----------------	--	-----------

Aplicação manual

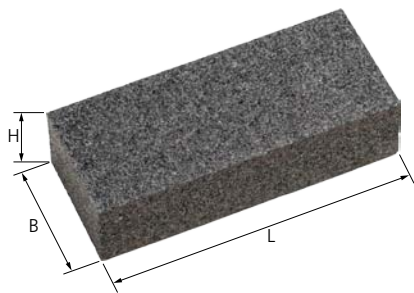
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm/6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

Diâmetro da haste da máquina de limadura manual de 3,17 x 20 mm [S_d x L₂]

todas as pedras de acabamento	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1
-------------------------------	--------	---	-----------------

Ferramenta para retificar

Pedras para dressar, segmentos abrasivos, dressador de diamante



Pedras para dressar

Pedras para dressar SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Pedras para dressar com grão grosso (tamanho do grão 30) para trabalhos de dressagem grosso. O suporte de borracha fornece uma aderência sem deslizamento e protege as superfícies de suporte contra danos.

Pedras para dressar SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

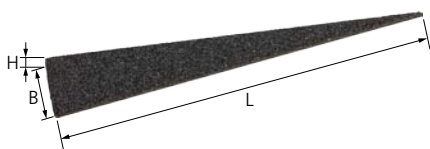
Pedra para dressar com dois tamanhos diferentes de grãos:

- Lado superior (grosso): Perfil e dressagem de grandes pontas montadas com ligações e grãos grossos
- Lado de baixo (fino): Perfil e dressagem de pontas montadas com ligações e grãos finos

Pedra para dressar SE 702212 CU 46 M 5 V:

Pedra para dressar pequena com grão mais fino para perfil e dressagem de pontas montadas menores.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Descrição
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V



Segmentos abrasivos

Segmentos abrasivos em forma de cunha para trabalhar em moldes de areia e núcleos em fundições. Usando os segmentos abrasivos, as interseções e separadores em moldes e núcleos de areia podem ser finalizados novamente e removidos. O design em forma de cunha permite o trabalho sem esforço tanto em áreas muito estreitas quanto em grandes superfícies.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Descrição
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Dressador de diamante

Dressador de diamante de longa duração com diamante de grão único grande para perfil e dressagem de pontas montadas, discos de desbaste e pontos de desbaste Poliflex (consulte a seção de catálogo 4).

Com esse dressador de diamante, as partículas de metal e grão sem corte podem ser removidas da ferramenta de desbaste, e os formatos necessários de discos de desbaste podem ser produzidos.

Recomendações de uso:

- Proteja o dressador de diamante contra impactos e cargas de impacto.
- Prenda bem e assegure-se de que esteja bem apertado.
- Insira em um ângulo de 5 a 15 graus, logo abaixo da ponta montada ou do centro do disco.

L x D [mm]	EAN 4007220	Carats [ct]		Descrição
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Se você não encontrar a solução certa para sua aplicação específica em nossa extensa linha de catálogos, podemos produzir pontas montadas com a qualidade da PFERD Premium especificamente para sua aplicação mediante solicitação. Podemos considerar suas especificações e necessidades, desenhos, informações sobre dureza e ligas, tamanhos de grãos, tipos de grãos, formatos, dimensões, hastes e embalagens.

Fale com nossos representantes de vendas. Ficaremos felizes em ajudar.



1. Análise de processos e desenvolvimento de ferramentas

Entre em contato conosco para agendar um horário com nossos representantes de vendas experientes e com a equipe técnica de suporte ao cliente.

Encontre nossos endereços de vendas em todo o mundo em www.pferd.com.

Nossos funcionários irão **analisar sua aplicação com você no local** e desenvolver a solução de ferramenta individual mais econômica para você! Você receberá uma cotação.

2. Produção

Nossas equipes de produção então criam um desenho técnico que será utilizado na produção do seu produto sob encomenda.

Cada ponta montada é fornecida **com a qualidade PFERD Premium**. Trabalhamos sempre com os mais altos padrões, desde a inspeção de matérias-primas, passando por inspeções durante a produção pela nossa equipe, até a inspeção visual final de cada ponta montada individual.

A qualidade das ferramentas PFERD é certificada de acordo com a ISO 9001.

3. Uso

Nossa rede flexível de produção e logística global garante que você receba sua nova ferramenta no prazo.

Se desejar, seu representante de vendas pessoal e um consultor técnico configurarão todos os parâmetros do processo junto com você.

Veja a qualidade, o desempenho e o valor econômico das ferramentas PFERD para você!

Exemplos de ferramenta PFERD personalizadas

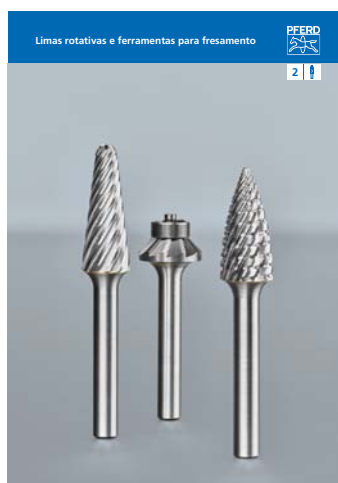


Ferramentas de qualidade de uma única fonte!



Catálogo 1

Limas



Catálogo 2

Limas rotativas e ferramentas para fresamento



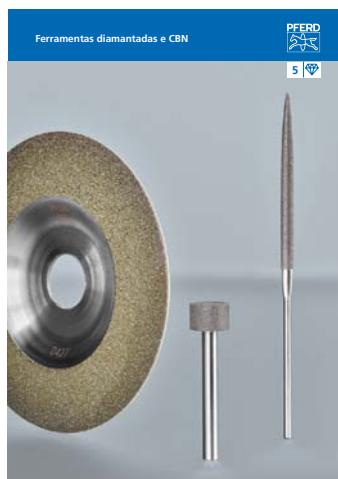
Catálogo 3

Pontas montadas



Catálogo 4

Ferramentas para acabamento e polimento



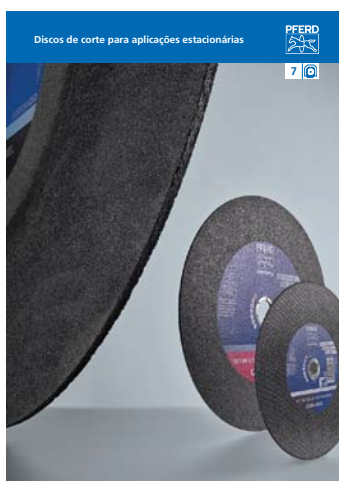
Catálogo 5

Ferramentas diamantadas e CBN



Catálogo 6

Discos de corte, discos lamelares e discos de desbaste



Catálogo 7

Discos de corte para aplicações estacionárias



Catálogo 8

Escovas industriais



Catálogo 9

Máquinas