SIMPLE COOLING

MÓDULO DE MONITORIZAÇÃO FLUXO

Produza um relatório da performance de refrigeração do molde.

Consulte-nos!

SIMPLE COOLING rerom equipamentos e acessórios para a indústria, lda.

Rua de Leiria, Canoeira | Vale Gracioso | Casal Mil Homens
Ic2, Km 117 - Golpilheira
Apartado 248 | 2416-903 Leiria
GPS: 39.694347º; 8.829467º

Tel.: +351 244 830 540
Fax: +351 244 830 559
email: geral@rerom.pt
www.rerom.pt

C06.ZF.A0317

rerom
moldes e ferramentas

A IMPORTÂNCIA DA REFRIGERAÇÃO

- O processo de refrigeração é essencial para a optimização do ciclo do molde, levando a um aumento de produtividade e consequente redução de peças defeituosas.

- O sistema SIMPLE COOLING foi desenvolvido para um controlo e optimização do processo de refrigeração de uma forma bastante prática e rápida, quer o molde se encontre montado na máquina de injecção ou em bancada.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

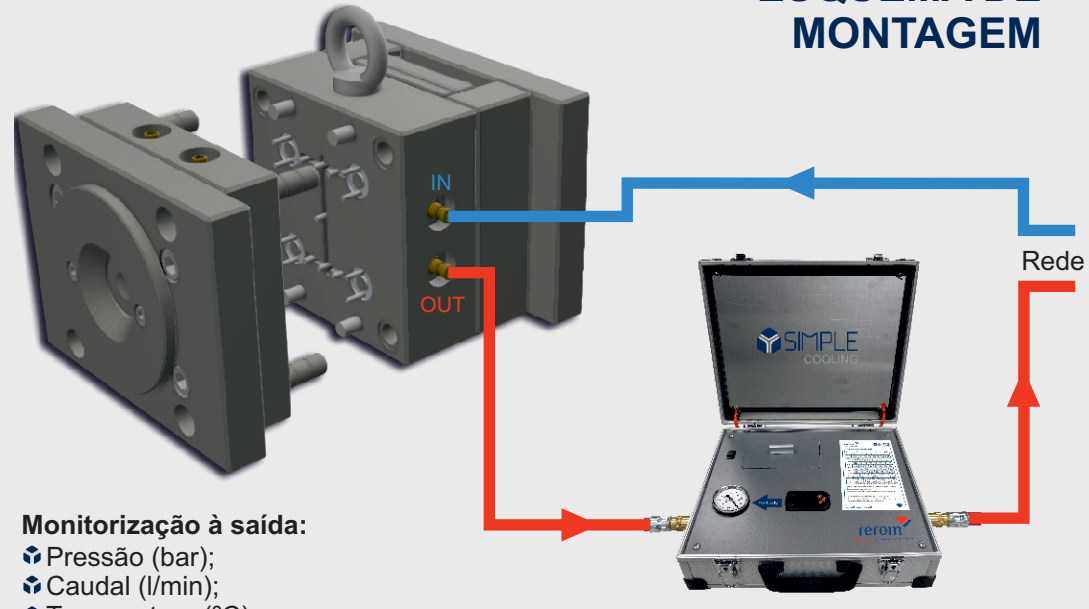
- Pressão máxima 10 bar;
- Temperatura 90ºC;
- Caudal 1-20, 2-40 ou 5-100 l/min;
- Peso aproximado de 6Kg;
- Alimentação (6 pilhas lr6 AA) de fácil substituição;
- Dimensões 430 X 330 X 155 mm.

O sistema é uma mais valia tanto para o controlo da refrigeração na área da injecção de plásticos mas também para a definição inicial dos parâmetros de refrigeração do molde na área da fabricação de moldes.

VANTAGENS

- Sistema compacto, leve e autónomo;
- Sistema prático e de fácil utilização;
- Rápida verificação de deficiências no ciclo de refrigeração ou de canais obstruídos;
- Sistema preparado para todos os tipos de sistemas (DME, Hasco e Staubli);
- Através do módulo de registo é possível controlar o estado do molde ao longo do tempo, verificando facilmente a necessidade de descalcificação/limpeza do mesmo;
- Utilizando a carta de refrigeração eficiente é possível optimizar a refrigeração do molde de forma a fornecer o caudal adequado para uma turbulência suficiente (4000<Rn<8000) sem gastos de energia desnecessários.

ESQUEMA DE MONTAGEM



Monitorização à saída:
- Pressão (bar);
- Caudal (l/min);
- Temperatura (ºC).