



INCLUDED/INCLUSO:
1 DYNAMIC FLOAT
pescante dinamico - H4000P70

DYNAMIC FLOAT WITH MAGNET
Pescante dinamico con magnete



DIMENSION
Dimensione
H 70 mm

CONTAINER CAPACITY
Capienza vasca
105 L

TENSION
Tensione
230 at 50 Hz V

FLOW
Flusso
250 l/h

DIMENSION
Dimensioni
570 x 550 x 980h mm

POWER
Potenza
0.29 kw

EMPTY WEIGHT
Peso a vuoto
80 kg

EMULSION BEFORE
THE USE OF TOS 2.0



EMULSION AFTER
THE USE OF TOS 2.0



TRAMP OIL SEPARATORS TOS 2.0 - H4000 DISOLEATRICI TOS 2.0

Tramp oil separator suitable for separating from the emulsions in the tank foreign oils, sludge and foam. You can use tank turbulence and degrease on a 24 hour basis.

The self leveling float allows for a swift installation even in tight spaces, immediate and reliable functionality. TOS 2.0 does not have material consumption and works without the presence of an operator.

FEATURES:

- Electrical panel with PLC with display in 6 languages (EN, IT, FR, DE, ES, RU)
- Electrical panel protection IP65
- Maximum liquid temperature aspirated: 60° C
- Environment temperature: +5°C +40°C

- Rated motor power: Kw 0.25
- Funnels with tap for emptying and cleaning
- Emergency stop button

ADVANTAGES:

- Decreases the production failure time caused by machine stops
- Lengthens the interval between one disposal and the other
- Lengthens the life of the emulsion and reduces the chemical and biological risks
- Reduces bad smells by improving the working environment
- It blocks the reproduction of mold and bacteria while preserving the health of the operators
- Reduces the fumes generated by oil

ON REQUEST:

- Cam attachment for exhaust pipe

Disoleatrice adatta a separare dalle emulsioni in vasca sia oli estranei che morchie e schiuma. Può operare anche con turbolenza in vasca e disoleare 24 ore su 24.

- Potenza nominale motore: Kw 0,25
- Raccordi di scarico con rubinetto per svuotamento e pulizia
- Interruttore di emergenza a fungo

VANTAGGI:

- Diminuisce il tempo di mancata produzione causata dai fermi macchina
- Allunga l'intervallo tra uno smaltimento e l'altro
- Allunga la vita della emulsione e riduce il rischio chimico e biologico
- Riduce i cattivi odori migliorando l'ambiente di lavoro
- Ostacola il riprodursi di muffe e batteri preservando la salute degli operatori
- Riduce i fumi generati dagli oli

A RICHIESTA:

- Innesto a camme per il tubo di scarico